

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ **МТР-СЕРВИС**

МТР **СЕРВИС** **КАТАЛОГ**



Рукава высокого давления (РВД)



Резинотехнические изделия



Асботехнические изделия



Соединения для рукавов



Полимеры, изолента, герметик



Заплаты камерные, грибки, клей

Производственное предприятие МТП-Сервис было основано в 2009 году. За это время компания заняла уверенное место в лидерах на рынке резинотехнических изделий и в производстве рукавов высокого давления.

МТП-Сервис это:

- ✓ **собственное сертифицированное производство РВД и буровых рукавов**
- ✓ **филиал и производство в г. Новый Уренгой**
- ✓ **удобный, ежедневно обновляемый сайт с актуальными ценами**
- ✓ **более 5000 наименований продукции**
- ✓ **более 1000 м² складских площадей**
- ✓ **качество товара, гарантируемое надежными связями с производителями и подтвержденное сертификатами и паспортами**
- ✓ **дисконтные программы для постоянных покупателей**
- ✓ **продажи оптом и в розницу**

Нашими клиентами являются промышленные, сельскохозяйственные предприятия, так же предприятия водотеплоснабжения, агрокомплексы, дорожные хозяйства, магазины автозапчастей, автопарки, дилеры и поставщики автомобильной техники.

Наш коллектив единомышленников и профессионалов всегда готов помочь в решении сложнейших задач. И так как коллектив еще просто хорошие, доброжелательные люди, наши клиенты всегда получают качественное решение с душой.



ОАО САРАНСКИЙ ЗАВОД
РЕЗИНОТЕХНИКА



КУРСКРЕЗИНОТЕХНИКА



кварт



Уральский завод РТИ



Globelt
HANSE Group s.r.o.



Содержание:

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (РВД)	6
Производство	6
Комплекующие для производства РВД	8
Штуцеры соединительные, проходные, уголки, тройники	11
БРС (быстроразъемные соединения)	11
РУКАВА	13
Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76	13
Рукава напорно-всасывающие антистатические ТУ 38-105373-91	14
Рукава резиновые МБС напорные с нитяным усилием ГОСТ 10362-76	15
Рукава напорные ГОСТ 18698-79	16
Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75	17
Дюритовые рукава, шланги, муфты прокладочной конструкции ТУ 0056016-87	18
Рукава резиновые с нитяным каркасом длинномерные ТУ 38.1051731-86, ТУ 38.105998-91	19
Рукава антистатические для топливораздаточных колонок ТРК (бензоколонок) ТУ 38-105888-80	19
Буровые рукава (рукава для вращательного бурения и гашения вибрации) ГОСТ 28618-90	20
Рукава для битума ТУ2554-187-05788889-2004	21
Рукава и шланги для полива ТУ38 30594-95	21
Напорно-всасывающие морозостойкие шланги (рукава) со спиралью ПВХ	22
РЕМНИ	23
Ремни клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	23
Ремни вентиляторные клиновые ГОСТ 5813-93	24
Ремни клиновые с формованным зубом на нижнем основании ТУ 38.405-51 3-3-236-90	26
Поликлиновые ремни ТУ 38105763-89	27
Ремни вариаторные ГОСТ 24848.1-81	27
Ремни узкого сечения ТУ 38.105 1998-91	28
Ремни многоручьевые 2SPC(2УВ), 4SPC(4УВ), 8SPC(8УВ), 2НВ, 3НВ, 4НВ, 5НВ, 6НВ, 8НВ	28
Двухсторонние (шестигранные) клиновые ремни	29
Ремни плоские приводные резинотканевые бесконечные (замкнутые) ГОСТ 23831- 79	29
ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ (ТРАНСПОРТЁРНАЯ)	30
Ленты конвейерные резинотканевые ГОСТ 20-85	30
Лента конвейерная (транспортёрная) б/у (бывшая в употреблении) ГОСТ 20-85	30
Стыковка конвейерных лент - замок ALLIGATOR READY SET (замок-крокодил)	31
Стыковка конвейерных лент - замок FLEXCO BOLT SOLID PLATE (соединитель транспортёрной ленты болтовой пластинчатый)	31
НЕФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32
Технические пластины ГОСТ 7338-90 (МБС и ТМКШ)	32
Пластины технические губчатые ТУ 2535-015-05768013-97	32
Пластины технические пористые прессовые I и II групп ТУ 38.105 867-90	32
Пластины ДСТ (для снегоуборочной техники)	33
Ковры автомобильные ТУ 38.005.272-76	33
Ковры диэлектрические резиновые ГОСТ 4997-75	33
Резиновые уплотнители (профили)	34
Шнуры резиновые ГОСТ 6467- 79	34
Резина сырая В-14	35
Резина каландрованная для починки камер	35
Пробка разделительная, продавочная типа ПРП-Ц-В	35

ФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ	36
Наборы резиновых уплотнительных колец	36
Кольца резиновые круглого сечения ГОСТ 9833-73 и ГОСТ 18829-73	36
Манжеты резиновые армированные для валов (сальники) ГОСТ 8752-79	37
Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств ГОСТ 6678-72	37
Манжеты резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84 и ГОСТ 6969-54	38
Уплотнитель резиновый /УР/ ТУ 38.105.376-92	38
Уплотнения шевронные резинотканевые для гидравлических устройств ГОСТ 22704-77	39
Кольца и втулки упругие МУВП ТУ 250037600152106-94	40
АСБЕСТОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	41
Паронит ГОСТ 481-80	41
Асбестовые шнуры ГОСТ 1779-83	41
Асбестовый картон КАОН-1 ГОСТ 2850-95	41
Набивки сальниковые асбестовые ГОСТ 5152-84	42
Асбестовые ткани ГОСТ 6102-94	43
Ленты асбестовые тормозные ЛАТ-2 ГОСТ 1198-93	43
Ленты ЛАЛЭ и ЛАЭ ГОСТ 14256-78	43
ПОЛИМЕРНЫЕ И ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	44
Фторопласт марка Ф-4 ТУ 6-05-810-88	44
Текстолит ПТ и ПТК ГОСТ 5-78, стержни круглые ГОСТ 5385-74	44
Капролон (полиамид-6)плита, круг - ТУ 6-05-988-87, стержни - ТУ 6-06-142-90	45
ФУМ лента ТУ 6-05-1388-86	45
Изолента ПВХ (поливинилхлоридная)	45
Изолента ХБ (хлопчатобумажная) ГОСТ 2162-78 марка 2 ШОЛ.	45
СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ РУКАВОВ	46
Ремонтные соединения «Елочка»	46
Камлоки - БРС (быстроразъемные соединения)	46
Хомуты червячные Norma (Германия)	48
Хомуты усиленные GBS с болтовым соединением Norma (Германия)	48
Хомуты силовые и червячные (Китай)	48
ЗАПЛАТЫ КАМЕРНЫЕ, ГРИБКИ, КЛЕЙ	49
Латки камерные	49
Грибки починочные	49
Клей-активатор	49
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ	50
Герметизирующая композиция «Геком»	50
Картон прокладочный марка А и Б ГОСТ 9347-74	50

Рукава высокого давления (РВД)

Представляют собой гибкий трубопровод для транспортировки специальных гидравлических и моторных жидкостей на базе минерального масла, жидкого топлива, консистентных смазок, гликоля или водной эмульсии под давлением, для передачи рабочего усилия.

Рукава состоят из внутреннего слоя: маслостойкая синтетическая резина, одного или нескольких слоёв стальной проволочной оплётки и наружного слоя синтетической резины, стойкой к истиранию.

Рабочая температура: от -40°C до +100°C (+120°C макс.)

РВД применяются в гидравлических системах различных машин и механизмов, автомоечных комплексах. Работоспособны при t° от -50°C до +100°C. Кроме того, некоторые виды рукавов применяются в приборо-, станко-, машиностроении и используются для прокладки трубопроводов, где рабочей средой является перегретый пар, вода, газ. Также рукава высокого давления используются для подачи газа, агрессивных сред.

РВД выпускаются любой длины с соединительными фитингами любых типоразмеров с условным проходным сечением от 6 до 150 мм.

Наша компания поставляет на рынок России и стран ближнего зарубежья высококачественные рукава высокого давления и комплектующие для гидравлических систем широкого назначения.

На сегодняшний день ассортимент продукции значительно расширен и включает в себя следующие группы изделий:

- ✓ рукава высокого давления, армированные несъемными обжимными наконечниками;
- ✓ РВД по чертежам заказчика, по образцам и по каталожным номерам на отечественную технику ДЗ-98, ДЗ-122, Т-170, Т-130, Б-10, Т-10, ДТ-75, МТЗ, ЮМЗ, К-701/703 и на импортную технику KOMATSU, HITACHI, CATERPILLAR, HYUNDAI, MITSUBER, JCB, PONSSE, John Deere и др.
- ✓ буровые рукава и грязевые шланги: размерами Ду38, Ду50, Ду76, Ду102, опресованные фитингами и в бухтах;
- ✓ рукава высокого давления в широком ассортименте: 1SN, 2SN, 4SP, 4SH, R12, R13, R15 и других типов;
- ✓ быстроразъемные соединения БРС различных типов для строительной и сельскохозяйственной техники, гидравлического инструмента;
- ✓ защитные оболочки для РВД: металлические и ПВХ;
- ✓ гидравлические фитинги для сборки РВД импортных и Российских стандартов: ГОСТ, ДК(Г), BSP, DKOS, DKOL, JIS, JIC, DK1, ORFS, NPTF, BSPT, SFS, SFL, BANJO;
- ✓ резьбовые адаптеры, переходники различных типоразмеров и стандартов.

Предприятие имеет сертифицированное производство армированных рукавов высокого давления, укомплектованное всем необходимым оборудованием для изготовления и испытания РВД.

Сервисный центр РВД выполняет оперативное изготовление и ремонт рукавов высокого давления для любой техники по образцу в присутствии Клиента.



Условное обозначение при заказе рукавов высокого давления:РВД-DN-P-L-R-A(B) α° / A(B) β° - γ°

РВД – рукав высокого давления

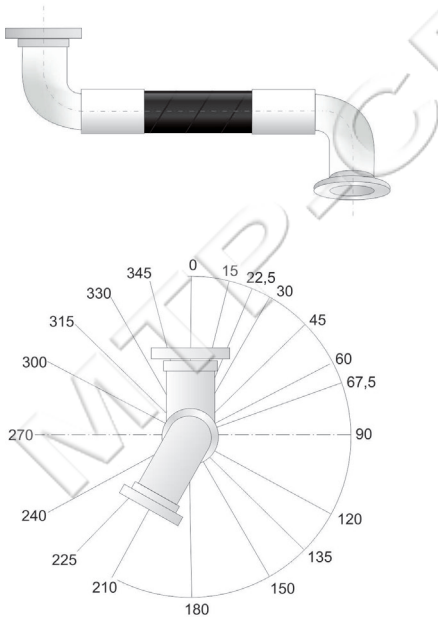
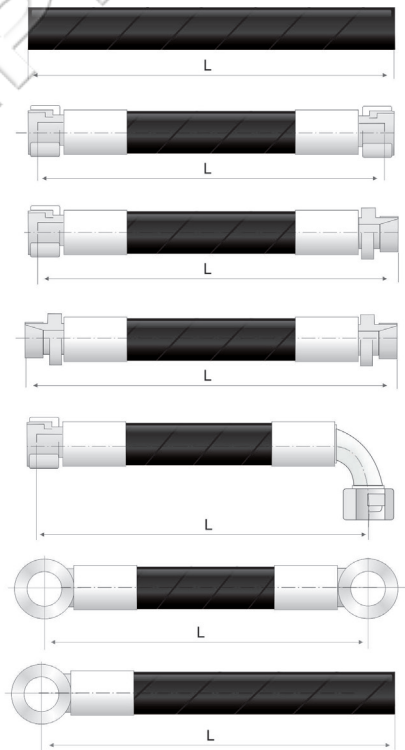
DN – условный внутренний диаметр РВД (мм)

P – рабочее давление (атм)

L – длина рукава (мм)

A – диаметр и шаг резьбы наконечника или ниппеля, мм

B – название исполнения наконечника (смотри выше)

 α° - угол поворота левого наконечника РВД (градусы) β° - угол поворота правого наконечника РВД (градусы) γ° - угол установки правого и левого наконечника относительно друг друга по часовой стрелке**Угол установки угловых фитингов по отношению друг к другу****Примеры правильного замера рукавов**

Виды и характеристики рукавов высокого давления

Рукав высокого давления 1SN / DIN EN 853 (1 слой стальной оплётки)



Внутренний диаметр, мм	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51
Рабочее давление, атм.	225	215	180	160	130	105	90	65	50	40

Рукав высокого давления 2SN / DIN EN 853 (2 слоя стальной оплётки)



Внутренний диаметр, мм	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51
Рабочее давление, атм.	400	350	330	275	250	215	165	125	90	80

Рукав высокого давления 4SP / DIN EN 856 (4 слоя стальной навивки)



Внутренний диаметр, мм	10		12		16	
Рабочее давление, атм.	445		415		350	

Рукав высокого давления 4SH (4 слоя усиленной стальной навивки)



Внутренний диаметр, мм	19	25	31	38	51
Рабочее давление, атм.	420	380	345	290	250

Рукав высокого давления R13 / DIN EN 856 / SAE 100 (шесть стальных спиралей)



Внутренний диаметр, мм	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51
Рабочее давление, атм.	776	690	512	345	345	345	345	345	345	345

ФИТИНГИ

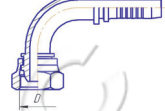
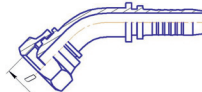
DK - со сферическим ниппелем (российский стандарт)



Резьба метрическая от M10x1 до M60x2,5

Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (1/4 – 2)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90



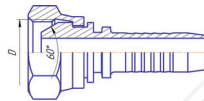
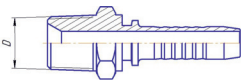
N.P.T.F.-National Pipe Tapered Fuel (американский стандарт)



Резьба: дюймовая 1/4 до 2

Диаметр рукавов: от 6 до 50мм. (1/4 – 2)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90.



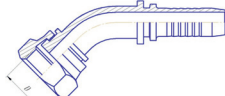
O.R.F.S. – ORing Face Seal (американский стандарт, под прокладку)



Резьба: дюймовая 1/4 до 2

Диаметр рукавов: от 6 до 50мм. (1/4 – 2)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90.



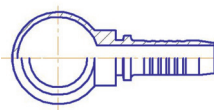
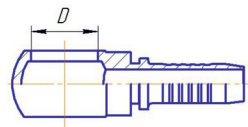
BANJO



Тип соединения: резьбовое с поперечной расточкой

Диаметр рукавов: от 6 до 25 мм. (1/4 – 1)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90.



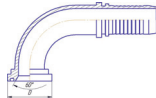
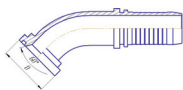
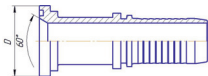
SF (фланцевое соединение)



Тип соединения: фланцевое

Диаметр рукавов: от 12 до 50 мм. (1/2 – 2)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90.



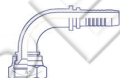
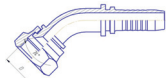
JIS Japanese industrial standart (японский стандарт)



Резьба: метрическая от M10x1 до M 60x2,5

Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (1/4 – 2)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90



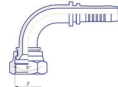
JIC Joint industries Council – (американский стандарт)



Резьба: дюймовая от 7/16 – 20 до 2 1/2 - 12

Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (1/4 – 2)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90



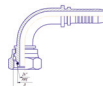
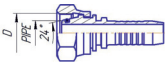
DKO (DKOL и DKOS) (немецкий стандарт)



Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2 (конусный угол)

Диаметр рукавов: от 6 до 38 мм.(1/4 – 1 1/2)

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90-



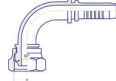
B.S.P. British standart pipe (английский стандарт)



Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (1/4 – 2)

Резьба: трубная цилиндрическая от 1/4 – 2

Виды фитинга: прямой 0, угловой 45, угловой 90.

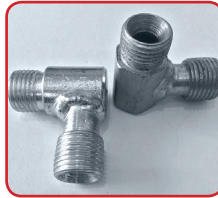


Штуцеры соединительные, проходные, уголки, тройники

Штуцеры применяются для соединения рукавов высокого давления между собой, а так же для присоединения РВД к насосам, гидроцилиндрам, гидроусилителям и т.д.



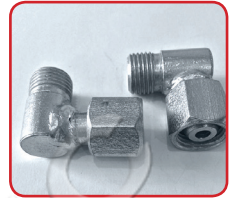
Соединительные и проходные



Угловые



Тройники



Угловые с гайкой

БРС (быстроразъемные соединения)

БРС (быстроразъемные соединения) применяются для быстрого соединения или разъединения гидролиний без использования инструмента или специальных устройств, а также без потери рабочей жидкости в системе.



Быстроразъемные соединения типа **ISO-A**

ISO7241-A - это классические БРС с клапанами конической формы (встречаются и сферические клапаны).



Быстроразъемные соединения типа **FIRG**

Имеют зарекомендовавшую во всем мире конструкцию с клапанами дисковой формы. В закрытом состоянии БРС серии FIRG имеют ровные торцы без выступающих частей и полостей в корпусе.

Муфты обжимные

Обжимные муфты предназначены для опрессовки фитингов в рукавах высокого давления различных диаметров и широким диапазоном рабочих давлений (50 – 420 атм).

При производстве муфт используется специальная высокопластичная сталь, что исключает разрыв муфты при обжатии. Обжимные муфты для РВД имеют экологически чистое антикоррозийное покрытие (гальванику).



Универсальные втулки легкой серии

Используются в основном при изготовлении легких рукавов типов 1SN, 2SN, 2SC. Не требуют снятия наружного резинового слоя рукава.

Диаметр рукавов: 6-50 мм (1/4" – 2")



Втулки тяжелой серии

Применяются преимущественно при изготовлении тяжелых рукавов типов 4SPH 4SH, но также могут использоваться и при производстве тяжело нагруженных рукавов типов 2SN/2SC. Требуют снятия наружного слоя рукава.

Диаметр рукавов: 6-50 мм (1/4" – 2")

Рукава для автомоек



Срочный качественный ремонт рукавов для различных автомоек в день обращения, в вашем присутствии. Замена отдельно поврежденных элементов (фитинга, части гидравлического шланга).

Изготовление рукавов для моек Karcher на заказ, любой длины, по желанию заказчика. Часто возникает вопрос увеличения площади обработки и чистки, а также удобства пользования аппаратом высокого давления. Этот вопрос решается с помощью увеличения длины шланга высокого давления.

Ремонт и сборка производится на импортном оборудовании по классической технологии производства рукавов высокого давления для промышленного оборудования в соответствии с европейскими стандартами.

При сборке используем импортные рукава высокого давления стандарта DIN EN853 типа 1SN (с одной металлической оплеткой) и 2SN (с двумя металлическими оплетками), внутренними диаметрами от 6 до 10 мм, с рабочим давлением 1SN до 215 бар и 2SN до 400 бар. Весь процесс ремонта, либо изготовления, и отпуска товара займет не более 15 минут.

Основные типы шлангов для автомоек:

Применение		Вход		Выход
Karcher		M22 x 1,5		M22 x 1,5
Karcher		M22 x 1,5		Φ10
Karcher		M22 x 1,5		Φ11
Portotecnika Wap, Alto, Klinett		M22 x 1,5		M22 x 1,5
Cornet, Delvir		M22 x 1,5		3/8*Г
Wap, Alto, Klinett		3/8*III		3/8*III

РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76



Рукава напорно-всасывающие с текстильным каркасом и металлической спиралью, имеющие на концах мягкие манжеты для присоединения их к арматуре.

Состоит из нескольких слоев: внутреннего резинового, одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового.

Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлив, масел на нефтяной основе и газов.

Температура работоспособности рукавов: от -35°C до $+90^{\circ}\text{C}$
Рукава делятся на две группы:

I – рукав всасывающий (параметры давления: вакуум – 0,08 МПа (0,8 атм))

II – рукав напорно-всасывающий (параметры давления: вакуум - 0,08 МПа (0,8атм), напор - 0,3; 0,5 и 1,0 МПа (3; 5; и 10 атм))

Классы рукавов:

Класс “В” - для технической воды;

Класс “Б” - для бензина, керосина, топлив, масел на нефтяной основе;

Класс “КЩ” – для слабых растворов неорганических кислот и щелочей концентрации до 20%;

Класс “П” - для пищевых веществ (молоко, пиво, спирт, вино, слабокислые растворы органических и др. веществ, питьевая вода)

Класс	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (атм)	Рабочий вакуум, МПа (атм)	Длина манжеты, мм	Длина рукава, м
В, Б, КЩ, П	25	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	75	7,2; 10
	32	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	75	7,2; 10
	38	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	85	7,2; 10
	50	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 6; 7,2; 10
	65	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 6; 10
	75	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 6; 10
	100	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 6; 10
	125	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	150	4; 6
	150	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	150	4; 6
	200	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	150	4; 6
	250	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	200	4; 6
	300	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	200	4

Пример условного обозначения:

Рукав Б – 2 – 25 – 10 ГОСТ 5398-76, где:

Б – класс (бензин, керосин, топливо, масла на нефтяной основе);

2 – группа (например, рукава напорно-всасывающие);

25 – внутренний диаметр (мм);

10 – рабочее давление (кгс/см²).

Рукава напорно-всасывающие антистатические ТУ 38-105373-91



Рукава напорно-всасывающие с металлической спиралью, антистатические, маслобензостойкие применяются для всасывания и нагнетания бензина, топлив и масел. В отличие от рукавов по ГОСТ 5398-76 не накапливают статическое электричество и рекомендуются для применения на транспорте, перевозящем ЛВЖ.

Температура работоспособности рукавов: от -50°C до $+90^{\circ}\text{C}$

Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (атм)	Рабочий вакуум, МПа (атм)	Длина манжеты, мм	Длина рукава, м
25	0,8 (8 атм)	0,08 (0,8 атм)	75	5; 6; 10
32	0,8 (8 атм)	0,08 (0,8 атм)	75	10
38	0,8 (8 атм)	0,08 (0,8 атм)	85	5; 10
50	0,8 (8 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	5; 10
65	0,8 (8 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	3; 4; 4,5; 5; 6; 9; 10
75	0,8 (8 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	3; 4; 4,5; 5; 6; 9; 10
100	0,8 (8 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 4,5; 5; 6; 9; 10



Рукава резиновые МБС напорные с нитяным усилием, неармированные ГОСТ 10362-76



Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов, бензина, топлив, масел, щелочей и кислот (с концентрацией до 20%), кроме азотной кислоты.

Рукав состоит из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса (усилия) с одним или несколькими промежуточными слоями (или без них) из резины или клеевой пасты и наружного резинового слоя или без него.

Работоспособны в районах с умеренным климатом при температуре от -50°C до $+90^{\circ}\text{C}$, в районах с холодным климатом при температуре от -60°C до $+90^{\circ}\text{C}$. При использовании рукавов в системе охлаждения: температура рабочей среды до $+100^{\circ}\text{C}$, кратковременно до $+120^{\circ}\text{C}$.

Изготавливаемые размеры рукавов:

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м) *
3,8x9	0,49	до 10
6x14	1,6	до 10
8x15	0,98	до 10
10x18	0,63/1,6	до 10
12x20	0,63/1,6	до 10
14x23	0,63/1,6	до 10
16x25	0,63/1,6	до 10
18x27	0,63/1,6	до 10
20x29	0,63/1,6	до 10
22x30	0,63/1,47	до 10
25x35	0,63/1,6	до 10
27x36,5	0,49	до 10
28x38	0,63/1,6	до 10
32x43	0,63/1,6	до 10
38x49	0,63/1,6	до 10
50x61.5	0,63/1,6	до 10
56x69	0,63/1,6	до 10
70x91	0,63/1,6	до 10
90x107	0,63/1,6	до 10

* ГОСТ 10362-76 предусматривает изготовление **бездорновых длинномерных рукавов** длиной до 100 метров.

Пример условного обозначения:

Рукав 20x29-1,6 ГОСТ 10362-76, где:
20 — внутренний диаметр (мм);

29 — наружный диаметр (мм);
1,6 — давление рабочее (МПа).

Рукава напорные ГОСТ 18698-79



Рукава напорные с **текстильным каркасом** применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, насыщенного пара, газов и сыпучих материалов.

Рукава состоят из одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового слоя. Работоспособны в районах умеренного климата, а также в районах с холодным климатом при температуре до - 50°C.

Изготавливаются по назначению следующих классов:

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, °С, в районах		
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом
Б	Бензин	от -35 до +70	от -20 до +70	от -50 до +70
	Керосины	от -35 до +70	от -20 до +70	от -50 до +70
	Минеральные масла на нефтяной основе	от -35 до +100	от -20 до +100	от -50 до +100
В	Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)	до +50	до +55	до +50
ВГ	Вода горячая	до +100	до +100	до +100
Г	Воздух, углекислый газ и др. инертные газы	от -35 до +50	от -20 до +55	от -50 до +50
П	Пищевые вещества (Спирт, вино, пиво, молоко, слабощелочные растворы органических и др. веществ, питьевая вода)	до +50	до +55	до +50
Ш	Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов)	от -35 до +50	от -20 до +50	от -50 до +50
	Слабощелочные и слабокислотные водные растворы для штукатурных работ	до +50	до +55	до +50
Пар - 1	Насыщенный пар	до +143	до +145	до +143
Пар - 2		до +175	-	до +175

Пример условного обозначения:

Рукав Б (1) - 10-50-64-У ГОСТ 18698-79

Б - рукав класса Б - для бензина, керосина

10 - рабочее давление, 1,0 МПа

50 - внутренний диаметр, мм

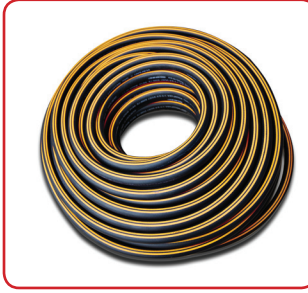
64 - наружный диаметр, мм

У - умеренный климат

Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75



I. ацетилен



II. бензин



III. кислород

Применяются для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного цветного резинового слоя, соответствующего по цвету его назначения. Рукава могут изготавливаться из резины черного цвета для всех классов с обозначением класса рукава двумя цветными полосами на наружном слое.

Рукава работоспособны в районах с умеренным климатом при **температуре** окружающего воздуха от -35 до +70С, в районах с холодным климатом при температуре от -55С до +70С.

Изготавливаемые размеры и классы:

Класс	Внутренний диаметр (мм)	Давление (МПа)	Рабочая среда	Цвет полосы наружного слоя
I	6,3	0,63	ацетилен	красный
			городской газ	
			пропан и бутан	
II	9 12,5	0,63	бензин	желтый
			жидкое топливо	
			керосин или их смеси	
III	9 12,5	2	кислород	голубой

Пример условного обозначения:

Рукав III - 9 - 2,0 - У ГОСТ 9356-75

III - рукав III класса

9 - внутренний диаметр, мм

2,0 - рабочее давление, МПа

У - предназначен для умеренного климата

Дюритовые рукава, шланги, муфты прокладочной конструкции ТУ 0056016-87



Применяются в качестве гибких соединительных трубопроводов для гидравлических, воздушных, топливных, масляных и других систем в специальной технике.

Рукава и муфты состоят из внутреннего резинового слоя толщиной не менее 1,5 мм, нескольких (от 2 до 6) тканевых прокладок и наружного резинового слоя. Рукава маслобензостойкие.

Температура работоспособности дюритовых рукавов: от - 55°С до +100°С.

Выпускаются следующих размеров:

40У-4-13	40У-25-5	40У-38-13	40У-54-13
40У-6-13	40У-25-7	40У-40-3	40У-58-3
40У-8-7	40У-25-13	40У-40-7	40У-58-5
40У-8-13	40У-27-3	40У-40-13	40У-58-7
40У-10-7	40У-27-5	40У-42-3	40У-60-3
40У-10-13	40У-27-7	40У-42-7	40У-60-5
40У-12-7	40У-27-13	40У-42-13	40У-60-7
40У-12-13	40У-30-3	40У-44-3	40У-63-3
40У-14-7	40У-30-5	40У-44-7	40У-63-5
40У-14-13	40У-30-7	40У-44-13	40У-63-7
40У-16-7	40У-30-13	40У-48-3	40У-65-3
40У-18-5	40У-32-3	40У-48-7	40У-65-5
40У-18-7	40У-32-5	40У-48-13	40У-70-3
40У-18-13	40У-32-7	40У-50-3	40У-70-5
40У-20-5	40У-32-13	40У-50-5	40У-70-7
40У-20-7	40У-35-3	40У-50-7	40У-75-3
40У-20-13	40У-35-7	40У-50-13	40У-75-7
40У-22-5	40У-35-13	40У-54-3	40У-76-7
40У-22-7	40У-38-3	40У-54-5	40У-90-3
40У-22-13	40У-38-7	40У-54-7	40У-90-7

Пример условного обозначения:

Рукав дюритовый 40У-10-13атм ТУ 0056016-87
40у - класс рукава

10 - внутренний диаметр (мм)

13 - рабочее давление (атм)

ТУ 0056016-87 - Технические условия

Рукава резиновые с нитяным каркасом длинномерные ТУ 38.1051731-86, ТУ 38.105998-91



Предназначены для подачи под давлением жидкостей и газов.

Тип «Б» - для подачи бензина, керосина и минеральных масел на нефтяной основе

Тип «В» - для подачи воды технической (без присадок), слабых растворов неорганических кислот и щелочей (кроме растворов азотной кислоты).

Тип «ВГ» - для подачи горячей воды.

Тип «Г» - для подачи воздуха, углекислого газа, азота и дру-

гих инертных газов.

Температура работоспособности для умеренного и тропического климата – от -35°С до +50°С.

Тип	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа (атм)	Длина в бухте, м
	внутренний	наружный		
ВГ	12	22	1,0 (10 атм)	75
Б, В, ВГ, Г	16	26	1,0 (10 атм)	50
Б, В, ВГ, Г	18	28	1,0 (10 атм)	50
В, ВГ	20	30	1,0 (10 атм)	50
В, ВГ	25	35	0,63 (6,3 атм)	30

Пример условного обозначения:

Рукав 12 ВГ – 1,0 ТУ 38.105998-91,

где:

12- внутренний диаметр (мм);

ВГ - тип рукава (для горячей воды);

1,0 - рабочее давление (МПа).

Рукава антистатические для топливозаправочных колонок ТРК (бензоколонок) ТУ 38-105888-80



Рукава ТРК предназначены для использования в качестве гибких трубопроводов для подачи нефтепродуктов. Применяются на стационарных автозаправочных станциях и топливозаправочных автомашинах

Температура работоспособности от -45°С до +50°С.

Диаметр **20х31** мм, давление 0.5 МПа. Поставляются в бухтах по 100 м и отрезками по 4 м.

Диаметр **25х35** мм, давление 2,5 МПа. Поставляются в бухтах по 100 м и отрезками по 10 м.

Буровые рукава (рукава для вращательного бурения и гашения вибрации) ГОСТ 28618-90



Буровые рукава резиновые металлокордной конструкции предназначены для комплектации буровых установок стационарных и мобильных, используемых при бурении глубоких скважин на нефть и газ. В качестве рабочей среды могут использоваться вода, буровой раствор на водной основе с содержанием нефти до 20 % и цементный раствор. Буровые рукава работоспособны в районах умеренного и тропического климата при температуре окружающего воздуха от -40 до +50°C и рабочей среды до +80 °С.

Изготавливаются с концевой металлической арматурой, оснащенной конической резьбой, для присоединения штуцеров к фланцам или нефтепромыслового оборудования различного типа. Выпускаются с внутренними диаметрами **38, 50, 65, 76 и 100** мм на рабочие давления от 25 до 34,5 МПа.

Строение бурового рукава:

Внутренний слой: Маслостойкий синтетический каучук.

Усиление: 4-х или 6-ти слойная стальная навивка.

Текстильный силовой слой: Прорезиненная ткань.

Наружный слой: Синтетический каучук стойкий к абразивному износу, озону и атмосферным воздействиям.

Диапазон рабочей температуры: от -30°C до +80°C*

(по специальному требованию данные рукава могут быть изготовлены с расширенным температурным диапазоном).

Таблица с техническими параметрами буровых рукавов.

Диаметр			Давление						Радиус изгиба	Вес
Внутр.	Усиления	Внешн.	Рабочее		Испытат.		Разрывное			
мм.	мм.	мм.	Bar	Psi	Bar	Psi	Bar	Psi	мм.	кг./м.
38±1.0	50±1.0	53±1.5	172	2500	344	4954	689	10000	500	3,20
38±1.0	48±1.0	53±1.5	350	3600	700	1080	1600	16000	560	3,35
51±1.0	63±1.0	69±1.5	250	3600	500	7200	1000	14400	700	1,53
51±1.0	63±1.0	69±1.5	350	5072	700	10143	875	12679	900	5,70
64±1.2	77±1.0	84±1.5	350	5072	700	10143	875	12679	1100	6,70
76±1.4	101±1.5	107±2	350	5072	700	10143	875	12679	1200	16,20
89±1.4	114±1.5	120±2	350	5072	700	10143	875	12679	1300	18,40
102±1.5	127±1.5	133±2	350	5072	700	10143	875	12679	1400	20,30



Комплектуются буровые рукава быстроразъемными соединениями (БРС)

- БРС 2"
- БРС 4"

Рукава для битума ТУ2554-187-05788889-2004



Рукав для битума резиновые металлооплеточные, предназначены для комплектации оборудования, используемого в строительстве, дорожном хозяйстве, нефтяной промышленности.

Рукав для битума применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи расплавленного битума, состоят из внутреннего слоя сплошной металлической оплетки и наружного резинового слоя.

Температура работоспособности рукавов для битума: до +190°С

Рабочее давление: 50 атм. для всех диаметров рукавов для битума

Выпускаемые диаметры: 38, 50, 65, 76 и 100мм

Длина рукавов: 18 погонных метров для всех диаметров

Пример условного обозначения:

Рукав для битума 76-50атм (18м) ТУ 2554-187-05788889-2004

76 - внутренний диаметр (мм)

50атм - рабочее давление (атм)

(18м) - длина рукава (п.м.)

ТУ 2554-187-05788889-2004 - Технические условия

Рукава и шланги для полива ТУ 38 30594-95 (ТУ 38-1051731-86)



Применяются для подачи воды (полива садов, огородов, газонов, пешеходных дорожек, мойки автомобилей).

Пример условного обозначения:

Шланг поливочный 18 мм - 4 атм. (бухта 50 м)

18 - внутренний диаметр (мм)

4 - рабочее давление (атм.)

Технические характеристики.

Наименование изделия	Технические характеристики					
	Диаметр, мм		Толщина стенки, мм	Рабочее давление, Мпа	Длина, м	Температура эксплуатации, °С
	Внутренний	Наружный				
Шланг поливочный	16	23	3,5	0,4	50	от - 20 до + 50
	18	25	3,5	0,4	50	от - 20 до + 50
	20	27	3,5	0,4	50	от - 20 до + 50
	25	32	3,5	0,4	40	от - 20 до + 50

Примечание:

- Рукава и шланги имеют санитарно-эпидемиологическое заключение на резиновую смесь для внутреннего слоя.
- Наружный слой рукавов может быть выполнен в цветном исполнении.

Напорно-всасывающие морозостойкие шланги (рукава) со спиралью ПВХ



Рукава предназначены для откачки фекалий, для ассенизаторских машин

Характеристики: Напорно-всасывающий, армирован спиралью ПВХ, изготовлен из суперэластичного морозостойкого материала

Применение: Специально разработан для условий работы при отрицательных температурах (проверен в условиях крайнего севера), маслобензостойкий, сохраняет эластичность при температуре до -40 С, предназначен для установки на ассенизаторские машины, для откачки фекалий, для фекальных насосов, для выкачки выгребных ям, для перекачки пресной и морской воды, сточных вод, для ирригационных и гидротехнических систем, для перекачки грязи и других густых масс.

Особенности и преимущества:

- ✔ Поливинилхлорид является материалом, который не поддается коррозии.
- ✔ Характеризуется стойкостью к окислению.
- ✔ Шланг ПВХ усилен ударопрочной, практически не деформируемой спиралью из твердого ПВХ, которая придает ему большую износоустойчивость.
- ✔ Внутренняя стенка трубопровода гладкая, что предотвращает накопление отложений и шланг дольше остается чистым, а так же позволяет снизить силу трения.
- ✔ Благодаря большой толщине стенки имеет хорошую устойчивость к вакууму, напорному импульсу, истиранию, атмосферным воздействиям и различным химическим реагентам.
- ✔ Важными свойствами поливинилхлорида является малый вес и высокая гибкость.
- ✔ Пригоден к использованию при давлении до 9 атм.
- ✔ Срок службы рукавов из ПВХ в 3 раза превышает срок службы резиновых рукавов, изготовленных по ГОСТ и ТУ.

Цвет: непрозрачный, серая стенка, синяя спираль

Диаметры: от 19 до 200 мм

Рабочее давление: от 2 до 9 атм.

Рабочий вакуум: от 0,4 до 0,9 атм.

Температурный диапазон: от -40 до +60 С

Стандартная длина: бухты по 30м.

Конструкция:

- внешний слой: гибкий, легкий слегка ребристый ПВХ,
- средний слой: армирован жесткой, ударопрочной, недеформируемой, стойкой к излому и изгибу спиралью из ПВХ,
- внутренний слой: гибкий, легкий гладкий ПВХ,
- толщина эластичной стенки: 3, 0 — 8, 0 мм (в зависимости от диаметра).

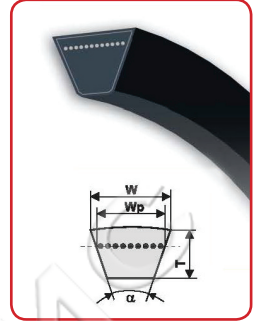
РЕМНИ

Ремни клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89

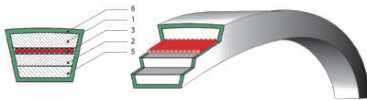


Ремни используются для передачи вращения в клино-ременных передачах промышленного оборудования, станочного парка, компрессоров и сельскохозяйственных агрегатов.

Ремни изготавливают из несущего слоя состоящего из текстильных, синтетических материалов (кордшнур или кордная ткань), и слоев резины, сваренных в единое целое.



Рабочий диапазон температур от -30°C до $+60^{\circ}\text{C}$.



1. слой растяжения (резиновый слой)
2. эластичный слой (резина)
3. несущий слой (кордшнур для ремней кордшнуровой конструкции)
4. несущий слой (тканевый каркас для ремней кордтканевой конструкции)
5. слой сжатия (состоит из резины)
6. обертка

Обозначение типоразмера: Ремень клиновой А-1000, где:

А - сечение ремня;

1000 - номинальная расчётная длина ремня, мм;

W_p - расчётная ширина ремня, мм;

W - ширина большего основания ремня, мм;

T - высота ремня, мм;

В зависимости от размеров ремни выпускаются следующих сечений:

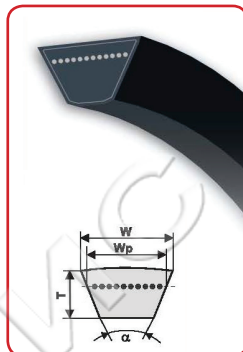
Обозначение сечения ремня клинового	W_p		$W_{(справ.)}$	$T_{(номин.)}$	Пред. откл.
	Номин.	пред. откл.			
Z(O)	8.5	+0.4; -0.3	10	6.0	± 0.3
A	11.0	+0.6; -0.4	13	8.0	± 0.4
B(B)	14.0	+0.7; -0.5	17	11 (10.5)	± 0.5
C(B)	19.0	+0.8; -0.5	22	14(13.5)	± 0.5
D(Г)	27.0	+0.9; -0.6	32	19.0 (20)	± 0.6
E (Д)	32.0	+1.0; -0.7	38	23.5(25)	± 0.7

Ремни вентиляторные клиновые ГОСТ 5813-93



Ремни предназначены для передачи движения от вала двигателя к агрегатам автомобилей тракторов и комбайнов.

В зависимости от применяемых материалов ремни могут изготавливаться двух классов: 1-с полиамидным кордшнуром, 2-с полиэфирным кордшнуром. Температурный интервал работоспособности в среде окружающего воздуха (вне моторного отсека): от -50°C до $+60^{\circ}\text{C}$



В зависимости от соотношения ширины и высоты ремни выпускаются двух типов: I- узких сечений, II- нормальных сечений. Ремни состоят из несущего слоя на основе кордшнуров из химических волокон, резины и оберточной ткани. Рабочий диапазон температур от -30°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Условное обозначение: Ремень 2кл 1-14x13-1030 ГОСТ5813-93. Ремень гладкий 2-го класса, 1-го типа, сечения 14x13, с расчетной шириной 14мм, высотой 13мм и длиной 1030мм

Тип ремня	Марка двигателя или машины
1-8,5x8-600	Снегоход «Рысь»
1-8,5x8-665	Снегоход «Буран», ЯМЗ-238ЕК и 238АК (комбайн «Дон»)
1-8,5x8-833	ГАЗ-53А, ГАЗ-53-2, ЗМЗ-53, УМЗ-451МГ, МП, ЭД-181Т, М-408 («Москвич-2138»)
1-8,5x8-850	«Москвич-412Э», «Москвич-2136», ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
1-8,5x8-875	М-412Э (Москвич-412ИЭ), «Москвич-21251», «Москвич-2140», «Москвич-2137»)
1-8,5x8-933	«Запорожец ЗАЗ-965», А-01М (Т-4А), А-41(ДТ-75М)
1-8,5x8-1018	ГАЗ-21, ГАЗ-24, ГАЗ-13, ГАЗ-31 «Чайка», СМД-60 (трактор Т-150), МеМЗ-963П
1-8,5x8-1030	УМЗ-451, УМЗ-4146, Волга-2410, 31029, РАФ, Газель
1-8,5x8-1120	СМД-23/24, 31/32, Урал-744, Дон
1-8,5x8-1235	Стиральная машина «Веста»
1-8,5x8-1250	КАМАЗ, ЯМЗ-740, УРАЛ-745
1-8,5x5-1280	Д-21 А1, Д-120, Д-37Е, Д-144
1-8,5x8-1320	ЯМЗ-740, КАМАЗ, УРАЛ-843, 744, 1320, 43223, ЗИЛ-133ГЯ
1-10x8-715	ВАЗ-2108, 2109 с повышенным ресурсом, «Ока»
1-10x8-944	ВАЗ-2101-2107, Нива-2121, Жигули(01-06), МЕМЗ-966(ЗаЗ-966)
1-11x10-750	Татра, Икарус
1-11x10-900	ЯМЗ_841, 842, МАЗ-14, Газель, ГАЗ-14
1-11x10-950	ЯМЗ-236, ЯМЗ-238, Д-65
1-11x10-1045	ГАЗ-53, БалАЗ-75211, КрАЗ-960, 6443, 6505, 6437, Урал-745, ЯМЗ-236М2(238М), ЯМЗ-238НД, ЗМЗ-73, 24Д, 3402, 3403
1-11x10-1100	Икарус, МАЗ-6422, ЗИЛ-114, Урал-744, СМД31/32

1-11x10-1150	ГАЗ-52-94
1-11x10-1775	ГАЗ-66, 71, 73, ПАЗ-3105
1-11x10-1120	СМД-23/24, 31/32, Урал-744
1-11x10-1180	ЯМЗ-840, 841, 8421, 8423, 8424, 238АК, 238ЕК
1-11x10-1220	ЗИЛ-157КД, ЗИЛ-645, ЗМЗ-14, ГАЗ-14
1-11x10-1230	Икарус, Бычок, ЗИЛ-645, 157КД, ЗМЗ-14, ЗМЗ-505-10
1-11x10-1280	ЗИЛ-114, 117, 4104, 41
1-11x10-1400	ЗИЛ-118КА, ПАЗ-672, 3203, 3205, ЛАЗ-698, ЛиАЗ-5251, ГАЗ-66, ЯМЗ-8401
1-11x10-1450	ПАЗ-672, 3201, ЗМЗ-66-92, ЗМЗ-3403
1-11x10-1500	ПАЗ-3205, ЗИЛ-118, СМД-18Н, ДТ-75, ТБ-1М, СМД-21/22, СМД (тр. ЛТЗ-155)
1-11x10-1600	ЗМЗ-6506, ЗМЗ-3402, СМД-72,74
1-11x10-1650	ЗИЛ-133, ЗМЗ-65-06, ЗМЗ-3402, СМД-17К/18К
1-11x10-1775	ГАЗ-66, 71, 73, ПАЗ-3205
1-12,5x9-1090	Д-108, Д-130, Д-160, (трактор Т-130, Т-100М)
1-12,5x9-1120	СМД-60 (тр. Т-150), СМД-62 (тр. Т-150), СМД-74/75
1-14x10-887	МАЗ-500, 504, ЯМЗ-236, 238 КрАЗ-258256, УРАЛ-4320-10
1-14x10-937	ЯМЗ 236, 238, 238НД, МАЗ-505
1-14x10-987	МАЗ-500, МАЗ-504, ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
1-14x13-1000	ТДТ-75, Д-75
1-14x13-1180	ПАЗ-3205, ЯМЗ-8401, (Белаз, помпа), ЯМЗ-238АК)
1-14x13-1320	КаМАЗ-740, 741, К-701
1-14x13-1600	СМД-23/24, СМД-31/32, СМД31А/32А, СМД-32-01
11-16x11-1103	ЗИЛ-130, ЗИЛ-157, ЛиАЗ-677
11-16x11-1120	ГАЗ-51, ГАЗ-52-04, СМД-60(трактор Т-150), СМД-62(трактор Т-50К)
11-16x11-1220	Д-50, Д-50А (МТЗ-50/52)
11-16x11-1403	Д-65
11-16x11-1450	ЗИЛ-130, СМД-72, 74, СМД-60, СМД-62, СМД-64, СМД-80, 81, СМД-66 (тр. ДТ-175с)
11-16x11-1650	Д-130, Д-160, Д-108, СМД-72
11-19x12,5-973 зуб	МАЗ-200, ЛАЗ-210, ЯАЗ-КрАЗ-214
11-19x12,5-1220	СМД1-1328
11-19x12,5-1450	Икарус, А-01М, Д-61, А-41, Д-440, Д-463-10, Д-464, СМД-14НГ(трак. ДТ-75В), СМД-60, СМД-14
11-19x12,5-1550	СМД-14К, СМД-15К
11-21x14-1303	ЗИЛ-157, ЛАЗ-697, ЛиАЗ-677Н, МоАЗ-6507, МоАЗ-7405
11-21x14-1450	ЛАЗ-697, БЕЛАЗ-75231, 540, 531, 7540, 75482
11-21x14-1650	ЗИЛ-130, 131, Урал-375, КАЗ-608В, ЛАЗ-697, ЛиАЗ-677Н
11-21x14-1735	БЕЛАЗ-504А, 548А, 7548, 75401, 7523, 7421, 6411
11-21x14-1950	БЕЛАЗ-548А, 7548, 75231/2

Ремни клиновые с формованным зубом на нижнем основании ТУ 38.405-51 3-3-236-90



Ремни предназначены для эксплуатации в приводах станков промышленного оборудования, двигателей автомобилей и стационарных сельскохозяйственных машин.

В эту категорию входят высококачественные зубчатые нарезные ремни импортного производства.

Они передают усилия с помощью поперечных зубьев ремня и приводящего механизма и способны сохранять заданное расположение валов. При использовании такие ремни не нужно смазывать, они практически не растягиваются и не вибрируют.

Ремни работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от -40 до +60°С.

Ремни выпускаются следующих сечений:

Обозначение сечения ремня	Размеры сечения		
	W, мм	T, мм	L, град
Ремни нормального сечения			
ZX	10	6,8	36
AX	13	7,6	36
BX	17	9,7	36
Ремни узкого сечения			
XPZ	9,7	8,1	36
XPA	12,7	9,1	36
XPB	16,3	12,4	36
XPB	16,3	13	36



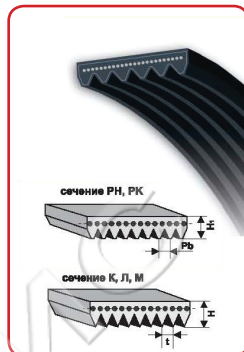
Поликлиновые ремни ТУ 38105763-89



Ремни поликлиновые на производстве заменяют плоские приводные ремни, а также клиновые ремни, работающие в комплекте. Поликлиновой ремень объединил в себе достоинства плоского ремня (монолитность и гибкость) с достоинствами клинового ремня (повышенная сила сцепления со шкивами). Ремень имеет плоскую наружную поверхность, продольные клиновые выступы с внутренней стороны. Такая конструкция позволяет использовать их при высоких оборотах, на шкивах с маленьким диаметром. Ремни поликлиновые отличаются от клиновых низким профилем и наличием нескольких продольных клиньев. Тем самым обеспечивается высокая эффективность работы оборудования.

Предназначены для приводов металлорежущих станков, машин и другого оборудования, работающего на высоких скоростях.

Температурный интервал работоспособности от -30°C до 60°C



Сечение ремня	К	Л	М	РН	РК	РЛ	РМ	
Шаг ремня (Т)	2,4+0,02	4,8+0,03	9,5+0,05	1,6	2.34	3.56	4.7	9.4
Число ребер	от 4 до 20							

Ремни вариаторные ГОСТ 24848.1-81



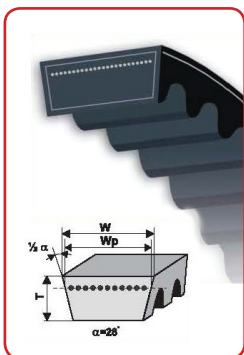
Применение и назначение ремней вариаторных. Ремни вариаторные используются для вариаторов сельскохозяйственных машин, для бесступенчатого регулирования скорости при передаче вращения от двигателя к рабочим органам машины.

Температурный интервал работоспособности ремней вариаторных от -30°C до +60°C

Ремни обладают высокой прочностью и применяются в двигателях промышленной и сельскохозяйственной техники, требующих высокой передачи мощности для различных скоростных приводов.

Изготавливаются с фасованным зубом и гладкие. Наличие фасованного зуба позволяет повысить максимальную рабочую температуру и использовать их на ведомых вариаторных шкивах малого диаметра. Корд-шнуровая основа ремней гарантирует не только износостойкость в эксплуатации, но и способность сохранять свои свойства в любых режимах работы двигателя, как при агрессивном, так и при спокойном стиле работы.

В ремнях используются упругие и прочные арамидные волокна, которые не позволяют вариаторному ремню растягиваться и сжиматься. У вариаторных ремней мягкий ход и хорошая устойчивость работы, как на высоких, так и на холостых оборотах двигателя.



Ремни узкого сечения ТУ 38.105 1998-91

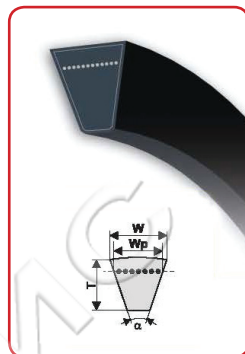


Предназначен для клиноременных передач зернокомбайнов и других сельскохозяйственных машин при температуре окружающего воздуха от -30°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Технологически усовершенствованные ремни с V-образным профилем и с повышенной поперечной гибкостью специально разработаны для привода узлов двигателей.

Главное достоинство этих ремней - повышенная гибкость не в ущерб прочности, обеспечиваемая высокопрочным полиэфирным кордом.

Серийно изготавливается следующий ассортимент ремней :

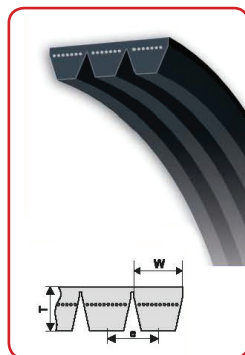


Обозначение	Ширина большего основания, мм	Высота	Угол
УБ (SPB)	16,3	13	40
УВ (SPC)	22	18	40
УА (SPA)	12,7	10	40
УО (SPZ)	9,7	8	40

Ремни многоручьевые 2SPC(2УВ), 4SPC(4УВ), 8SPC(8УВ), 2НВ, 3НВ, 4НВ, 5НВ, 6НВ, 8НВ

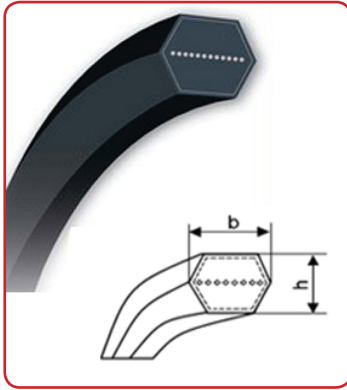


Предназначены для замены клиноременного группового привода и используются в передачах сельскохозяйственных машин и промышленного оборудования, работающих при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 60°C - для умеренного и тропического климата



Сечение /количество ребер	W(Bo)	Wp(Bp)	T(h)	$\alpha(\varphi 0)$
SPC(УВ) 2,3,4,5,6,8,16	21,3	19	21	38
НВ 2,3,4,5,6,8	16,7	14,85	13	40

Двухсторонние (шестигранные) клиновые ремни



Применение и назначение ремней.

Двухсторонние ремни клиновые используются для передачи мощности в приводах с валами обратного вращения. Используются двухсторонние ремни (обе поверхности являются рабочими) в сельском хозяйстве, общем машиностроении, лесотехнической промышленности и др. отраслях. Профили ремней двухсторонних: АА, ВВ, СС, 25х22

Ремни используются:

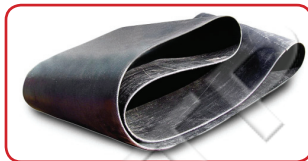
- в промышленном и сельскохозяйственном оборудовании;
- в приводах с несколькими шкивами, расположенными в одной плоскости, когда направления вращения одного или нескольких ведомых шкивов должно изменяться на противоположное.

Условия применения:

- для передачи мощности: до 80 кВт;
- допустимая линейная скорость: до 30 м/с;
- температура окружающей среды: -30°С до +60°С.

Тип двухстороннего ремня	Ширина ремня b (мм)	Высота ремня h (мм)	Угол клина ремня (град.)	Длина ремня min (мм)	Длина ремня max (мм)
АА	13	10	40	1143	6604
ВВ	17	14	40	1016	16764
СС	22	17	40	1854	16713
25х22	25	22	40	2261	17301

Ремни резиноканевые бесконечные (замкнутые) ГОСТ 23831 - 79



Предназначены для плоскоремennых передач, транспортеров рядковых жаток, рулонных пресс-подборщиках, элеваторов в качестве тягового элемента, зерноподборщиков и зернометов.

Ремни работоспособны в интервале температур от -45°С до +65°С.

Применяются следующие ткани: БНКП-65; ТК-200-2; ТЛА-200; ТК-100; ТК-80.

Типоразмер	Назначение
11000 x 250 x 4	Рулонный пресс-подборщик ПРП-1,6
7000 x 400 x 4	Зернопогрузчик ЗПС-100
3000 x 450 x 3	Рулонный пресс-подборщик ПРП-1,6
2560 x 400 x 4	Зерномет ЗМ - 30
2560 x 300 x 3	Зерномет ЗМ - 60

Пример условного обозначения:

бесконечного плоского ремня: ремень 11000 x 250 x 4, где
11000 - длина ремня,
250 - ширина ремня

4 - количество тканевых прокладок

Примечание: желательно при заказе количества тканевых прокладок указывать тип ткани и необходимость обкладки (или общую длину ремня в миллиметрах).

Ленты конвейерные резинотканевые ГОСТ 20-85



Транспортерные (конвейерные) ленты предназначены для транспортирования штучных, кусковых и сыпучих грузов: от различных руд цветных и черных металлов, угля, крепких горных пород до неабразивных или малоабразивных материалов.

Ленты изготавливаются на основе тканей БКНЛ-65 (полиэфир/хлопок, номинальная прочность на разрыв тяговой прокладки 55 Н/мм, толщина 1 мм;) и синтетических высокопрочных тканей ТК-100, ТК-200, ТК-300, ТК-400 (синтетическая, номинальная прочность на разрыв тяговой прокладки от 100 до 400 Н/мм, толщина 0,9-1,0 мм;) с количеством прокладок от 1 до 8.

Высокую устойчивость ткани к расслоению создаёт специальная пропитка. Наружные резиновые поверхности ленты конвейерной называются «обкладкой», внутренние тканевые слои называются «прокладки». Ленты конвейерные могут иметь одностороннюю или двустороннюю «обкладку».

Ширина конвейерной ленты от 300 до 3500 мм, ширина конвейерной ленты без обкладок (плоский ремень) от 100 до 300 мм.

Ленты конвейерные выпускаются 5 основных типов:

- 2** - ГОСТ 20-85 общего назначения, рабочий диапазон температур от -45°C до +60°C;
- 2Л** - ГОСТ 20-85 общего назначения облегченная, рабочий диапазон температур от -25°C до +60°C;
- 2Т2** - ГОСТ 20-85 теплостойкая, рабочий диапазон температур от -25°C до +120°C;
- 2М** - ГОСТ 20-85 морозостойкая, рабочий диапазон температур от -60°C до +60°C;
- 3** - ГОСТ 20-85 с односторонней резиновой обкладкой, рабочий диапазон температур от -45°C до +60°C;
- 4П** - ТУ38 305125-98 пищевая, рабочий диапазон температур от -25°C до +60°C.



Конструкция конвейерных лент:

1. рабочая резиновая обкладка
2. тканевые прокладки (каркас)
3. нерабочая резиновая обкладка

Пример условного обозначения:

2М-1200-4-ТК-200-2-5-2-М-РБ ГОСТ 20-85
 тип ленты- 2М
 ширина ленты - 1200 мм
 количество прокладок - 4 шт
 марка ткани - ТК-200-2
 толщина рабочей обкладки - 5 мм
 толщина нерабочей обкладки - 2 мм
 класс морозостойкой резины - М
 резиновый борт- РБ

Лента конвейерная (транспортная) б/у ГОСТ 20-85



Среди наших клиентов:

Конвейеры (при не самых высоких требованиях к качеству ленты)
 Фермерские хозяйства, совхозы (застилка полов в коровниках, птичниках, свинарниках; нарезка ленты на изготовление кормушек для крупнорогатого скота, набивка на двери, «фартук» для ворот и входных групп)
 Трамвайные ДЕПО (изготовление скребков от снега)
 Автосервисы, мастерские (застилка полов, утепление ворот, нарезка брызговики для большегрузных авто, амортизирующее (защитное) покрытие кузова грузового автомобиля, изготовление гусениц для вездеходов, прокладки и подкладки)

Дачники (садовые дорожки)

Производство запчастей для сельхоз техники (нарезка заготовок скребка для элеватора)

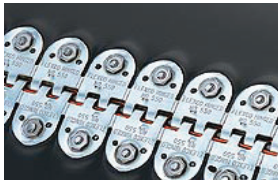
Владельцы гаражей (утепление ворот, застилка полов)

Владельцы грузовых машин (брызговики, застилка кузова)

Стрелковые клубы и тирсы (пулеулавливатели)

Ледовые катки (дорожки) и это далеко не полный перечень эффективного применения ленты транспортной б/у

Стыковка конвейерных лент - замок FLEXCO BOLT SOLID PLATE (соединитель транспортной ленты болтовой пластинчатый)



Болтовые стыки Flexco предусматривают возможность соединения транспортных лент на конвейерах и плоского и желобчатого типа, в том числе стыки болтовые пластинчатые 140E, 190E, 1-1/2 и др. Предусматривают и использование при ремонте значительных продольных разрывов и повреждениях транспортной ленты, в тех случаях когда недопустим длительный простой конвейерного оборудования и важна оперативность и простота в ремонте транспортной ленты и резинотканевого и резинокросового типа. Предназначены для соединения транспортных лент толщиной от 5 до 25 мм

Поставляются в комплекте: верхняя и нижняя пластина с болтами и гайками в коробках по 25 пластин, либо в специальных ведрах по 100 пластин. Каждая упаковка замка имеет табличку с указанием количества пластин необходимых для соединения транспортной ленты определенной ширины.

Стыковка конвейерных лент - замок ALLIGATOR READY SET (крокодил)

Соединительный замок Alligator марки RS 62, RS 125, RS 187, широко применяется на конвейерном оборудовании в пищевой промышленности, в деревообрабатывающей отрасли, в аэропортовых хозяйствах в системах транспортировки багажа, на складских и почтовых конвейерах, в сельскохозяйственном оборудовании, в химических отраслях, в конвейерных системах общего назначения и позволяют произвести соединение любых типов полимерных транспортных лент из ПВХ и полиуретана и резинотканевых лент.



Предназначена для соединения транспортных лент толщиной от 1,5 до 6,4 мм, при минимальных диаметрах обгибания валов и барабанов от 50 до 100мм, при номинальном натяжении ленты от 200N/mm до 400N/mm.

Представляют собой металлические полосы скобовых креплений с уже смонтированными скобами, что позволяет значительно сократить время стыковки транспортной ленты.

Принцип работы и установки соединения: смонтированные в пластины замка скобы проникают в конвейерную ленту между волокнами каркаса, избегая повреждения корда транспортной ленты, при помощи молотка выступающая часть скоб пробивается через стыкуемую ленту и заклепываются крестообразным образом, что в дальнейшем не позволяет расклепываться соединению при натяжении и работе транспортной ленты. После установки шарнирного соединения на каждую сторону конвейерной ленты, лента с уже закрепленными частями замка устанавливается на конвейер, натягивается и каждая часть соединяется специальным соединительным стержнем (тросиком). Выступающие части стержня при необходимости зажимаются шайбами имеющимися в комплекте, хотя в целом, при натяжении ленты трос достаточно прочно фиксируется в стыке, и риска выскакивания троса из соединения не возникает.

Достоинства стыковых шарниров Alligator Ready Set: простота установки, быстрота монтажа, отсутствие дополнительного расхода транспортной ленты, минимум необходимого для закрепления инструмента, кроме того в случае стыка ленты небольшой длины, можно закрепить соединитель и без специальной оснастки при помощи обычного молотка.

Технические пластины ГОСТ 7338-90 (МБС и ТМКЩ)



Технические пластины предназначены для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных соединений.

Виды пластин:

Формовая - изготавливается формовым способом (в прессформах) с размерами 500x500 мм, 1000x1000 мм, толщина от 1 до 50 мм

Неформовая (рулонная) - изготавливается методом непрерывной вулканизации, толщина 1-16 мм, длина 500-10000 мм, ширина от 500 до 1200 мм

Марки выпускаемых пластин:

ТМКЩ -тепломорозокислотощелочестойкая

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4Мпа, вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10,0 Мпа

Работоспособны при температуре от -45°С до +80°С

МБС - маслобензостойкая

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 Мпа; масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 Мпа; азот

Работоспособны при температуре от -30°С до +80°С

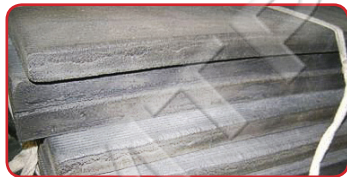
Изготавливаются 3 степеней твердости:

М- мягкая: (твердость по ШОРу 35-50 единиц);

С- средняя: (твердость по ШОРу 55-65 единиц);

Т- повышенная: (твердость по ШОРу 70-80 единиц).

Пластины технические губчатые ТУ 2535-015-05768013-97



Технические пластины используются для изготовления деталей вырубкой, предназначенных для амортизации и уплотнения различных соединений. Рабочая среда воздух, пыль, брызги воды. Не применять в контакте с нефтепродуктами, маслами, кислотами, щелочами, другими агрессивными средами и газами. Наше предприятие поставляет пластину губчатую толщиной 5 и 10 мм размерами 500x500 мм. Температура рабочей среды от -45°С до +70°С.

Пластины технические пористые прессовые I и II групп ТУ 38.105 867-9



Пластины технические пористые прессовые I и II групп ТУ 38.105 867-9 пористый материал изготовленный из твердых сортов каучуков и латексов, обладающих теплоизоляционными, звукоизоляционными и герметизирующими свойствами. Используется при уплотнении разъемных соединений в машиностроении, а также для амортизации и виброгашения. Детали изготавливают методом вырубки.

Пластины технические пористые используются как звукоизолирующие прокладки в капотах двигателей, демпфирующая прокладка на упаковке

вочной таре. Из пластин пористых ТУ 38.105 867-9 возможно изготовление смягчающих накладок для сидений и уплотняющих прокладок в электротехнических шкафах. Рабочая среда: воздух, пыль, брызги воды. Не применять в контакте с нефтепродуктами, маслами, кислотами, щелочами, другими агрессивными средами и газами.

Диапазон рабочих температур от -50°С до +70°С.

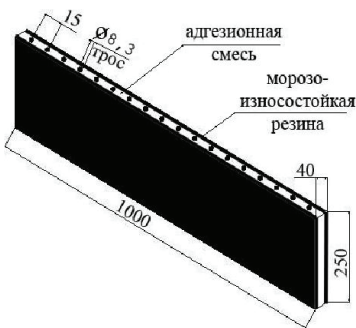
Пластины ДСТ

Пластины ДСТ (лемех отвала, пластина ДСТ, накладки, скребки) резиновые, армированные тросом и неармированные для отвалов снегоуборочной техники на базе грейдеров, тракторов МТЗ, дорожных машин КДМ, Урал-Тройка и автомобилей МАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ.

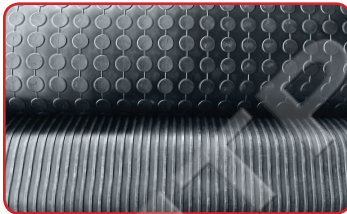
Пластина крепится на рабочую поверхность снегоуборочного ножа и тем самым не повреждает асфальтовое полотно. Данная пластина наиболее удобный и оптимальный вариант для сохранения снегоуборочного ножа и асфальта.

Рабочая среда данного вида техпластины: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.

Работоспособность при температуре от -45°С до +80°С.



Ковры автомобильные ТУ 38.005.272-76.



Ковры автомобильные представляют собой техническую пластину, изготовленную из резины.

Виды: с рифленой (глубина от 1 до 3 мм) лицевой поверхностью; с рисунком «пятак».

Используются для покрытия пола в пассажирском транспорте, на производствах не связанных с агрессивными средами и в быту.

Поставляются в рулонах толщиной 4 мм, шириной от 900 до 1350 мм и длиной до 10 м.

Вес 1 кв.м. приблизительно 5 кг.

Рабочий диапазон температур от -45°С до +70°С.

Ковры диэлектрические резиновые ГОСТ 4997-75



Тип 1 - для работы при t от -15°С до +40°С. Применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В (кроме особо сырых помещений) и в открытых электроустановках в сухую погоду.

Выдерживают испытательное напряжение 20 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Представляют собой дорожку с рифленой лицевой поверхностью (глубина рифов 1.5 - 2.0 мм). Поставляются в рулонах толщиной 5 мм, шириной 1000 мм или 1150 мм и длиной от 5 до 8 м или в пластинах размером 500x500 мм, 720x720 мм и 750x750 мм. Вес 1кв.м. прим. 8кг.

Резиновые уплотнители (профили)



Резиновый уплотнитель, профиль для уплотнения стекол, витражей, окон, теплиц и других сооружений.

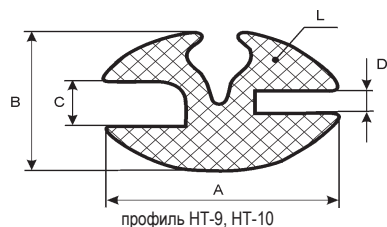
Применяются для уплотнения дверей, люков, в качестве прокладок в автоклавах, котлах, комплектации бытовой техники, монтажа стекол на металлических конструкциях, уплотнения окон, дверей и других элементов кузовов автомобилей, автобусов, тракторов, комбайнов, строительных и дорожных машин. На сегодняшний день существует более 3000 наименований уплотнителей.

Изготавливаются из атмосферостойкой резиновой смеси средней степени твердости, рабочая среда: вода, воздух, слабые растворы кислот, щелочей (концентрацией до 20%, кроме уксусной и азотной кислот)

Уплотнители резиновые работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -30 до +60 °С, имеют высокие прочностные показатели.

Поставляется в бухтах по 30 кг.

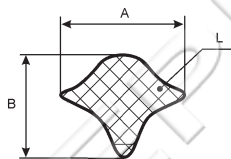
Срок службы не менее 5 лет.



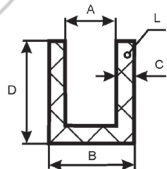
профиль НТ-9, НТ-10

Профиль НТ-9, под металл 2 мм., под стекло 4 мм.

Профиль НТ-10, под металл 2 мм., под стекло 5 мм.



замок НТ-8



профиль П-образный

Шнуры резиновые ГОСТ 6467-79



Шнуры резиновые круглого, прямоугольного и трапецидального сечения ГОСТ 6467-79 предназначены для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды до 10атм, используются для защиты полостей от пыли и грязи.

В зависимости от условий эксплуатации резиновые шнуры по ГОСТ 6467-79 изготавливаются двух групп:

- 1 группа - для работы шнуров с давлением рабочей среды до 5 атм
- 2 группа - для работы шнуров с давлением рабочей среды до 10 атм

Типы выпускаемых резиновых шнуров по ГОСТ 6467-79:

- 1 - Кислото-щелочестойкие
- 2 - Теплостойкие
- 3 - Морозостойкие
- 4 - Масло-бензостойкие
- 5 - Универсальный
- 6 - Для пищевой промышленности

Изготавливается диаметрами от 2 до 60 мм.

Поставляются партиями по 20 кг.

Резина сырая В-14



Применение: используется для изготовления различных уплотнительных и других изделий (колец, прокладок), работоспособных в среде масел, топлив при температуре от -30 до +100° С. Температурный предел хрупкости: -50 °С + 100° С
Условия хранения: при температуре от - 5 до + 25° С, защищать от солнечных лучей, попадания масел, бензина, керосина, воздействия кислот, щелочей газов. При транспортировании и хранении смеси в условиях температуры ниже 0° С перед ее применением она должна быть выдержана при температуре +23 °С не менее 24 часов. Гарантийный срок хранения - 3 месяца со дня изготовления

Резина каландрованная для починки камер



Резина каландрованная (починочная) используется для ремонта камер автотранспорта методом вулканизации.

Наша компания продаёт:

резину каландрованную толщиной 1,5 мм

ТУ 251204600152081-2003 и 2 мм. ТУ 38.105.1082-86 в рулонах шириной 700 мм.

Пробка разделительная, продавочная типа ПРП-Ц-В



Предназначена для разделения бурового и цементного (тампонажного) растворов при проведении цементировочных (тампонажных) работ в скважине, а также для получения сигнала «Стоп», сигнализирующего об окончании процесса цементирования.

Пробки типа ПРП-Ц представляют собой цельнорезиновые, 3-х лепестковые изделия с запрессованным металлическим разбуриваемым опорным диском, а пробки D=245 и D=324 мм оснащены еще и запрессованным вертикальным цементным сердечником.

Для успешного использования пробок ПРП-Ц рекомендуется использовать цементировочные головки, оснащенные компенсаторами давления и стопорными винтами, причем их длина для пробок D=245 мм должна быть не менее 60 мм, а для пробок D=324 мм - не менее 90-100 мм.

Обозначение	Виды
Пробки цементировочные разделительные продавочные	ПРП-Ц-В-146
	ПРП-Ц-В-168
	ПРП-Ц-В-178
	ПРП-Ц-В-245
	ПРП-Ц-В-32
	ПРП-Ц-В-426
	ПРП-Ц-Н-146
	ПРП-Ц-Н-168
	ПРП-Ц-Н-178
	ПРП-Ц-Н-245
	ПРП-Ц-Н-324

ФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Наборы резиновых уплотнительных колец



Являются универсальными ремкомплектами для аварийного и текущего ремонта гидро- и пневмоустройств промышленного оборудования. Уплотнительные кольца изготавливаются из резины NBR 70 (бутадиен-нитрильный каучук со степенью твердости 70Шор). Рабочий диапазон температур от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$

Для справки: NBR (бутадиен-нитрильный каучук) - сополимер бутадиена и акрилонитрила. Цвет - черный. NBR обладает устойчивостью к нефтепродуктам и смазочным веществам, маслам, топливам, воде, гидравлическим жидкостям на нефтяной основе, жидкостям HFA, HFB и HFC, щелочам, растворителям. NBR неустойчива к тормозным жидкостям, эмульсиям HFD, ароматическим жидкостям (таким как бензин), сложным эфирам, плохо устойчив к озону, солнечному свету, естественным окислителям и окисленным растворителям.

Наша компания реализует **два вида наборов колец:**

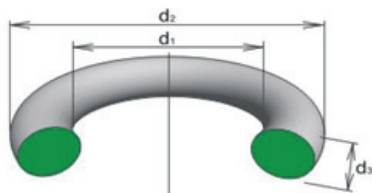
1. Кольца диаметром от 7 до 53 мм, **404 предмета** (красная коробка)
2. Кольца диаметром от 3 до 23 мм, **279 предметов** (прозрачная коробка)

Кольца резиновые круглого сечения ГОСТ 9833-73 и ГОСТ 18829-73



Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения ГОСТ 9833-73 (ГОСТ 18829-73) используются для герметизации (уплотнения) неподвижных и подвижных соединений. Применяются в гидравлических, смазочных, топливоподающих системах, а также в пневматической аппаратуре. Изготавливаются из маслостойкой резины.

Рабочий диапазон температур от -50°C до $+130^{\circ}\text{C}$.



Пример условного обозначения:

кольцо 052-058-36-2-2 ГОСТ 9833-73

052 - диаметр штока d_1 - 52 мм,

058 - диаметр цилиндра d_2 - 58 мм,

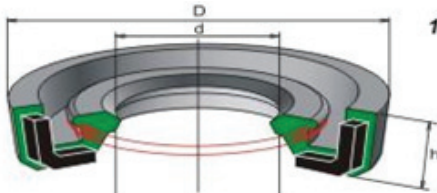
36 - диаметр сечения d_3 - 3,6 мм (умноженный на 10)

2 - группа точности, 2 - группа резины

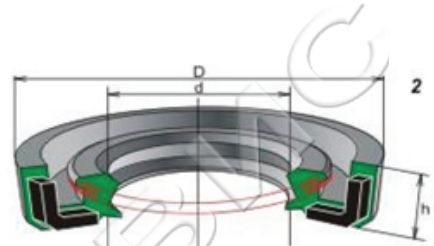
Манжеты резиновые армированные для валов (сальники) ГОСТ 8752-79



Манжеты с пружиной предназначены для уплотнения вращающихся валов относительно неподвижного корпуса, работающие в минеральных маслах, воде, бензине, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05 МПа (0,5 кгс/см²) и температуре рабочей среды от -60 до +170 °С в зависимости от группы резины. Скорость вращения вала до 50 м/с.



тип 1 (однокромочные)



тип 2 (однокромочные с пыльником)

Пример условного обозначения:

Манжета армированная 1.2-68х92-10 ГОСТ 8752-79, где:
1 - тип манжеты (1-однокромочная; 2-однокромочная с пыльником)

2 - исполнение манжеты (1- механическая обработка кромки; 2- формованная кромка)
68- диаметр вала
92- наружный диаметр манжеты
10 - высота манжеты

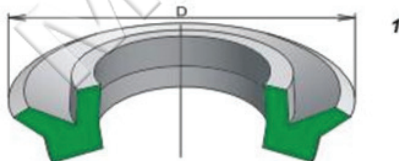
Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств ГОСТ 6678-72



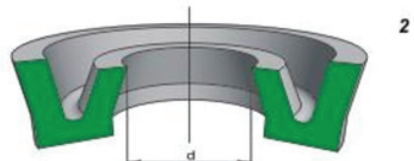
Предназначены для обеспечения герметичности между подвижными и неподвижными деталями пневматических устройств.

Рабочая среда: воздух, воздух с парами масел или топлива. Температура рабочей среды: от -65°С до +150°С в зависимости от группы резины. Рабочее давление: от 0,005 до 1,0 МПа.

Скорость возрастно-поступательного движения: при диаметре цилиндра (штока) до 160мм 1,0м/с.



Тип 1 (для уплотнения цилиндра)



Тип 2 (для уплотнения штока)

Пример условного обозначения:

Манжета пневматическая 1-025-3 ГОСТ 6678-72, где:
1 - тип манжеты
025 - диаметр цилиндра, D 25 мм
3 - группа резины (МБС)

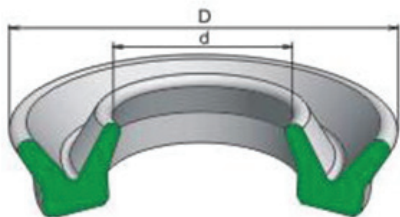
Манжеты резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84 и ГОСТ 6969-54



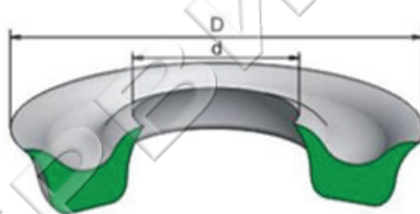
Резиновые манжеты предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с.

Рабочая среда: минеральные масла, гидрожидкости. Температура рабочей среды: от -60° до $+200^{\circ}$ С. Рабочее давление: 1 тип ГОСТ 14896-84 от 0,1 до 50 МПа; 3 тип ГОСТ 14896-84 от 1,0 до 50 МПа; манжеты ГОСТ 6969-54 от 0,25 до 32Мпа.Ход поршня: до 10м.

Частота срабатывания: до 0,5 Гц.



ГОСТ 14896-84



ГОСТ 6969-54

Манжеты по ГОСТ 14896-84 в зависимости от конструкции и значения действующего давления изготавливаются двух типов: 1 – для давлений от 0,1 до 50МПа; 2 – для давлений от 1,0 до 50МПа. Манжеты типа 2 в настоящее время не выпускают, допускается замена на манжеты типа 3.

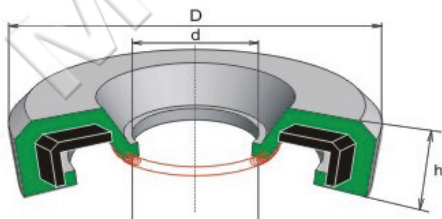
Манжеты по ГОСТ 6969-54 взаимозаменяемы с манжетами третьего типа ГОСТ 14896-84 (являются его устаревшим аналогом). В нашем перечне они обозначены как 2 тип

Пример условного обозначения:

Манжета гидравлическая 3-70х50-4 ГОСТ 14896-84,
где:
3 - тип манжеты

70 - наружный диаметр манжеты (диаметр цилиндра),
D 70 мм
50 - диаметр штока, d 50 мм
4 – группа резины 4

Уплотнитель резиновый /УР/ ТУ 38.105.376-92



Пример условного обозначения:

УР 100х130х16, где
УР – уплотнение резиновое,

Предназначены для уплотнения валов с незначительной скоростью вращения.

Являются аналогом манжеты типа НР, но имеют в своём резиновом корпусе специальную полость для укрепления металлического каркаса.

130 – наружный диаметр (мм),
100 – внутренний диаметр (мм),
16 – высота (ширина)уплотнения (мм).

Уплотнения шевронные резинотканевые для гидравлических устройств ГОСТ 22704-77



Шевронные манжеты резинотканевые предназначены для уплотнения штоков и цилиндров гидравлических устройств диаметром до 2000 мм, работающих при давлении до 63 МПа со скоростью возвратно поступательного движения 3 м/с в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий при температуре от -50°C до $+100^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+120^{\circ}\text{C}$).

Резиновые кольца опорные (КО) и кольца нажимные (КН) используются в комплекте шевронных резинотканевых уплотнений.

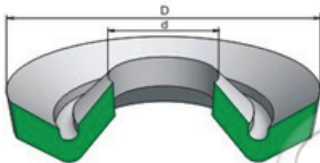
Шевронные манжеты делятся на две группы:

- 1 группа резины: рабочая температура от -30°C до $+70^{\circ}\text{C}$,
- 2 группа резины: рабочая температура от -50°C до $+120^{\circ}\text{C}$

Условное обозначение шевронных манжет: М – манжета

КО – кольцо опорное

КН – кольцо нажимное



МШ Пример условного обозначения:

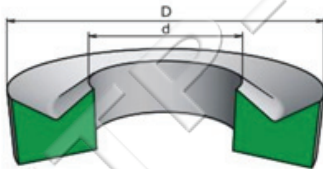
М - 180(d) x 220(D) - 1, где

М - манжета шевронная

d - внутренний диаметр (мм)

D - наружный диаметр (мм)

1 - группа резины



КН

Пример условного обозначения:

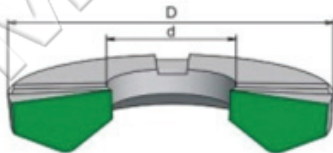
КН - 180(d) x 220(D) - 1, где

КН - кольцо нажимное

d - внутренний диаметр (мм)

D - наружный диаметр (мм)

1 - группа резины



КО

Пример условного обозначения:

КО - 180(d) x 220(D) - 1, где

КО - кольцо опорное

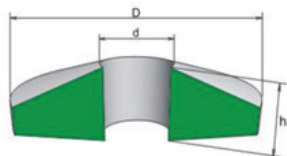
d - внутренний диаметр (мм)

D - наружный диаметр (мм)

1 - группа резины

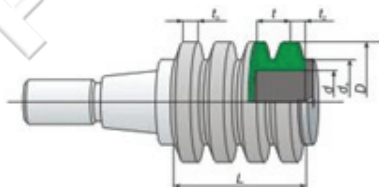
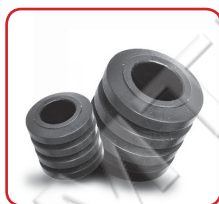
Кольца и втулки упругие МУВП ТУ 250037600152106-94

Используются как упругие элементы во втулочно-пальцевых муфтах и приводах от электродвигателей с малым и средними крутящими моментами, с температурным интервалом работоспособности колец МУВП от минус 45°С до плюс 70°С.



Кольцо упругое МУВП

Обозначение	d, мм	D, мм	b, мм	B, мм
K1	10	19	2,5	5
K2	14	27	3,5	7
K3	18	35	4,5	9
K4	24	45	6	12
K5	30	56,5	7,5	15
K6	38	70,5	9,5	19
K7	46	86,5	11,5	23
K8	60	108	24	48

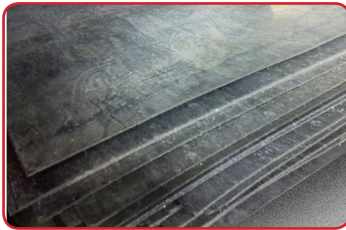


Втулка упругая МУВП

Размер	Размер	Размер	Размер
10x19x15	18x35x35	24x45x44	44,7x68,5x60
14x27x28	24x38x65	35x58x50	65,5x30x56
18x30x14	24x40x40	38x70,5x72	

АСБЕСТОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Паронит ГОСТ 481-80



Паронит - асбестовый прокладочный материал, применяется для уплотнения фланцевых и других разъемных соединений в условиях воздействия агрессивных сред, высоких температур и давления. Поставляется в листах толщиной от 0.4 мм до 6 мм.

Тип «ПОН-б» - общего назначения: пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы, воздух, водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты, жидкий кислород и азот, тяжелые и легкие нефтепродукты. Работоспособен при t° от -50 до $+450^{\circ}\text{C}$. Плотность 1.8-2.0 г/см³.

Тип «ПМБ» - маслобензостойкий: тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска, сжиженные и газообразные углероды С1 - С 15, рассолы, коксовый газ, газообразный кислород и азот. Работоспособен при t° от -40 до $+490^{\circ}\text{C}$. Плотность 1.5-2.0 г/см³.

Асбестовые шнуры ГОСТ 1779-83



Применяются для теплоизоляции тепловых агрегатов, используются в уплотнении соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах.

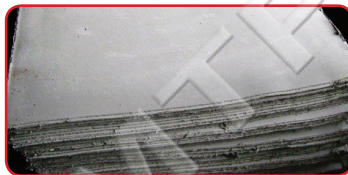
Марка ШАОН (шнур асбестовый общего назначения)

Состоит из волокон хризотилового асбеста с примесью хлопка и других химических волокон. Работоспособен при t° до $+400^{\circ}\text{C}$. Диаметр от 3 мм до 35 мм. Поставляется в бухтах по 15-20 кг.

Марка ШАП -01 (шнур асбестовый пуховый)

Состоит из сердечника, изготовленного из прочесанных волокон хризотилового асбеста с хлопком и другими химическими волокнами, обмотанного снаружи асбестовыми нитями или пряжей. Работоспособен при t° до $+400^{\circ}\text{C}$.

Асбестовый картон КАОН-1 ГОСТ 2850-95



Применяется в качестве огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций. Работоспособен при t° до $+500^{\circ}\text{C}$. Поставляется в листах размером 800x1000 мм и толщиной 2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм и 10 мм.

Физико-механические показатели:

Плотность кг/м ³	1000-1400
Предел прочности при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:	
в продольном направлении	1.2 (12)
в поперечном направлении	0.6 (6)
Потеря вещества при прокаливании, %, не более	15
Массовая доля влаги, %, не более:	7
Огнестойкость	не должен гореть и обугливаться

Набивки сальниковые асбестовые ГОСТ 5152-84

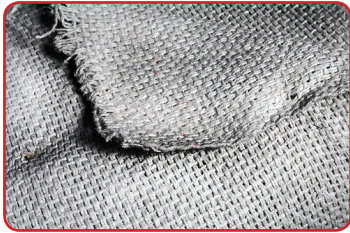


Набивки сальниковые применяются для заполнения сальниковых камер с целью герметизации подвижных и неподвижных соединений различных машин и аппаратов. Правильный выбор и применение типа марки набивки в значительной степени определяют работоспособность и надёжность эксплуатации оборудования.

Эксплуатационные свойства набивок зависят от их свойства и структуры. По составу набивки делятся на асбестовые и безасбестовые (на основе хлопковых и лубяных волокон), сухие (чистые и графитированные) и пропитанные (жировым, графитоклеевым составом, суспензией фторопласта), армированные (латунной проволокой). По структуре плетения: сквозного, одно- и многослойного плетения сердечника. Поставляются в бухтах от 9 до 25 кг.

Наименование	Марка	Рабочая среда	t°, С	Диаметр (мм)	Вес 1 п/м (гр.)
Асбестовая, плетёная, пропитанная жировым составом	АП-31	Пар, нейтральные и агрессивные жидкие среды, нейтральные и агрессивные газообразные среды, нефтепродукты	-70+300	4-38	13-1200
Асбестовая, плетёная с латунной проволокой, пропитанная антифрикционным составом	АПР-31	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нейтральные и агрессивные газообразные среды, нефтепродукты	-70+300	4-38	25-1350
Асбестовая, пропитанная суспензией фторопласта с тальком	АФТ	Сжиженные газы, газообразный и жидкий аммиак, морская вода, органические продукты, этилен, концентрированные щелочи, растворы щелочей	-200+300	4-25	25-750
Асбестовая, проклеенная с графитом, ингибированная	АГИ	Пар, вода, питательная вода, воздух, инертные газы, азот, газообразный и жидкий аммиак, органические продукты, агрессивные среды, агрессивные жидкие среды, нефтепродукты, жидкие и газообразные нефтепродукты	-70+600	4-22	15-450
Асбестовая, плетённая, сухая	АС	Нейтральные жидкие среды, нейтральные и агрессивные газообразные среды, газообразный и жидкий аммиак, агрессивные жидкие среды	-70+450	4-38	7-700
Асбестовая, пропитанная жировой консистентной смазкой с суспензией фторопласта м	АФВ	Концентрированные щелочи, сульфитный и сульфатный щелоки, растворы щелочей	+180	4-25	20-700

Асбестовые ткани ГОСТ 6102-94



Применяются в качестве термостойкого теплоизоляционного и прокладочного материала.

Используются при изготовлении изделий промышленной техники, асбо-текстолитов, для пошива жаропрочной одежды, а также для изготовления прорезиненных тканей.

Поставляются в рулонах шириной 1040 мм, 1350 мм или 1550 мм.

Физико-механические показатели:

Марка	Температура, (°С)	Плотность, (г/м ²)	Толщина, (мм)
АТ-1	+400	1000	1,6
АТ-2	+400	1050	1,7
АТ-3	+400	1200	2,5
АТ-4	+400	1475	3,6
АТ-5	+400	1350	2,2
АТ-7	+450	1550	2,4
АТ-9	+450	1125	2,0
АТ-12	+450	1000	1,6
АСТ-1	+500	1050	1,8

Ленты асбестовые тормозные ЛАТ-2 ГОСТ 1198-93



Применяются в качестве накладок в тормозных и фрикционных узлах машин и механизмов с поверхностной температурой трения до +300°С.

Выпускаются трех марок (в зависимости от типа пропитки): ЛАТ-1(масляно-смоляная пропитка), ЛАТ-2 (масляная) и ЛАТ-3 (каучуковая). Лента тормозная марки ЛАТ-2 применяется в тормозных узлах и фрикционных передачах, работающих в условиях сухого трения при давлении до 5 МПа (50 кгс/см.кв.).

Выпускается в широком диапазоне размеров: толщиной от 4 до 12 мм, шириной от 13 до 200 мм.

Пример условного обозначения:

Лента асбестовая тормозная ЛАТ-2-4-20 ГОСТ 1198-93, где:

ЛАТ-2 - тип ленты асбестовой тормозной

4 – толщина ленты в мм

20 – ширина ленты в мм

Ленты ЛАЛЭ и ЛАЭ ГОСТ 14256-78



Применяются для электроизоляции проводов, кабелей, элементов электрических машин; защиты катушек электрических машин от механических и тепловых повреждений, а также в качестве полупроводящих высоковольтных покрытий.

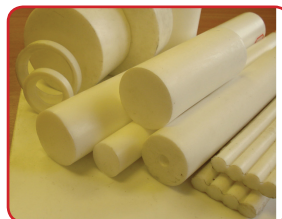
Лента ЛАЛЭ - асболовансовая электроизоляционная, рабочая температура до +200°С, поставляется в мотках длиной 30 п.м., толщиной 0.35 мм и шириной 25, 30, 35 мм.

Лента ЛАЭ - асбестовая электроизоляционная, рабочая температура до +400°С,

Поставляется в мотках длиной 50 п.м., толщиной 0.4 и 0.5 мм и шириной 20, 25, 30 мм.

ПОЛИМЕРНЫЕ И ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Фторопласт марка Ф-4 ТУ 6-05-810-88



Материал, устойчивый к химическим воздействиям, обладающий свойствами отличного диэлектрика, с низким коэффициентом трения, малопорист, гидрофобен и физиологически инертен.

Изделия из фторопласта используются в различных отраслях промышленности: химической и электрохимической, приборостроении и машиностроении, пищевой, медицинской и пр.

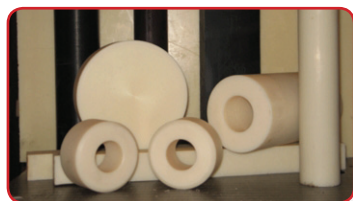
При различных температурах фторопласт сохраняет свои свойства. При температуре от -190°C до $+250^{\circ}\text{C}$ фторопласт сохраняет свойство механической прочности, при температуре до $+200^{\circ}\text{C}$ сохраняет диэлектрические свойства, до $+300^{\circ}\text{C}$ – химические.

В фторопласты вводятся различные наполнители, что помогает повысить такие качества как износостойкость, стойкость к истиранию, твердость, механическая прочность, теплопроводность. Выбор материала наполнителя зависит от условий работы изделия.

Хорошо обрабатывается точением, сверлением, фрезерованием и шлифованием.

Поставляется в стержнях диаметром от 10 мм до 300 мм и пластинах толщиной от 1 до 70 мм.

Капролон (полиамид-6)плита, круг - ТУ 6-05-988-87, стержни - ТУ 6-06-142-90



Не подвержен коррозии, экологически чист, имеет санитарно-эпидемиологическое заключение на контакт с пищевыми продуктами. Применяется для изготовления деталей конструкционного и антифрикционного назначения: втулок, вкладышей, подшипников, клапанов, колец, фланцев и т.д.

Устойчив к воздействию углеводов, масел, спиртов, кетонов, эфиров, щелочей и слабых кислот. Растворяется в крезолах, фенолах, концентрированных неорганических кислотах, муравьиной и уксусной кислотах, во фторированных и хлорированных спиртах и кетонах.

Детали из полиамида-6 отлично поглощают ударные нагрузки, долговечны, имеют низкий коэффициент трения и могут работать без смазки в узлах трения. Так же является прекрасным диэлектриком, который не уступает, а по механической и тепловой стойкости превосходит такие изоляторы, как полистирол, поливинилхлорид и другие. Хорошо обрабатывается фрезерованием, точением, сверлением и шлифованием.

Текстолит ПТ и ПТК ГОСТ 5-78, стержни круглые ГОСТ 5385-74



ПТ — прессованный материал, предназначенный для производства разнообразных деталей и элементов. Из него создаются втулки подшипников скольжения, шестерни, монтажные, облицовочные панели, прокладки, гасящие вибрацию, и другие материалы.

Материал изготавливается из многослойной хлопчатобумажной ткани, которая подвергается пропитке фенолоальдегидной смолой. Поставляется пластинами. Эксплуатация допускается при рабочей температуре от -40 до $+105^{\circ}\text{C}$.

Текстолит электротехнический выпускается в виде круглых стержней и предназначен для длительной работы в среде трансформаторного масла в качестве электроизоляционного материала. Диапазон рабочих температур от -60°C до $+120^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности воздуха 45-75%. Применение текстолита стержневого (помимо трансформаторных установок) – заготовки для изготовления деталей механизмов и машин: втулок, пальцев, подшипников скольжения, зубчатых шестерен, прокладок и т.д. Поставляется диаметром от 8 до 100мм.

ФУМ лента ТУ 6-05-1388-86

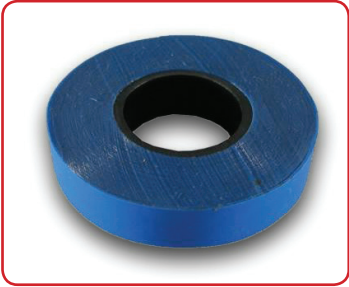


Маслобензостойкий, антикоррозионный, самосмазывающийся, не токсичный, термо- и химически стойкий уплотнительный материал, изготавливаемый из фторопласта-4Д. Лента предназначена для уплотнения резьбовых соединений из всех материалов при проведении сантехнических, авторемонтных работ, ремонте бытовой техники и других целей.

Применяется при t° от -60 до $+200^{\circ}\text{C}$ и давлении среды до 10 МПа.

Поставляется в мотках толщиной 0,14 мм, шириной 15 мм (вес прим. 0,4 кг), 20 мм (вес прим. 0,56 кг), 25 мм (вес прим. 0,7 кг) и 60 мм (вес прим. 1,7 кг).

Изолента ПВХ (поливинилхлоридная)



Клейкая лента из поливинилхлорида, изготавливаемая вальцово-каландровым способом. Она разрезается на отдельные полосы и с одной стороны имеет клеевой слой, который позволяет прикреплять ее к различным поверхностям.

Изолента ПВХ успешно применяется как в производстве, так и в быту в качестве изоляционного материала при проведении различных электротехнических работ.

В состав изоленды ПВХ и клеевого слоя входят вещества, которые исключают возможность ее плавления или случайного возгорания. Изоляционная лента (изолента ПВХ) может гореть только при открытом пламени. Работоспособна при t° от -50 до $+70^{\circ}\text{C}$.

Изолента ХБ (хлопчатобумажная) ГОСТ 2162-78 марка 2ШОЛ20.



Изолента ХБ (хлопчатобумажная) ГОСТ 2162-78 марка 2 ШОЛ.

Электроизоляционная лента (изолента) – диэлектрический материал, используемый при работах для обмотки проводов и кабелей. Изолента защищает изолируемую поверхность от воздействия влаги, солей, солнечных лучей и механических повреждений. Изготовлена на основе хлопчатобумажной ткани. Резиновая смесь (клей) нанесена на 2 стороны ткани.

Работоспособна при t° от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в условиях неагрессивных сред, выдерживает испытательное напряжение 1000 В.

Шланги (трубки) ПВХ ТУ 6-19-195-87



Рукав ПВХ изготавливается из современного материала – поливинилхлорид, внутренняя и внешняя поверхность рукава ПВХ гладкие. Рукав (шланг) ПВХ может быть выполнен в виде трубки ПВХ или армирован синтетической нитью.

Шланги ПВХ, напорные, армированные синтетическими нитями. Работоспособны при t° от -10 до $+55^{\circ}\text{C}$.

В зависимости от назначения и условий работы выпускаются 2 классов:

1. Класс "МТ" - для пищевой и медицинской техники;
2. Класс "Б" - для бензина, керосина, минеральных масел.

СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ РУКАВОВ

Ремонтные соединения «Елочка»



Применяется для соединения двух рукавов одинакового диаметра между собой. Могут использоваться для построения длинномерной трубопроводной системы.

Для обеспечения надежного и герметичного соединения рукавов рекомендуется использовать червячные и силовые болтовые хомуты.

Соединения «Елочка» (штуцеры) изготовлены из высококачественной стали, защищенной цинковым гальваническим покрытием, что препятствует возникновению коррозии и обеспечивает длительный срок службы изделия.

Наша компания поставляет ремонтные соединения для соединения рукавов имеющих следующие внутренние диаметры: **16, 18, 20, 25, 32, 38, 50, 65, 75, 100 мм.**

Камлоки- БРС (быстроразъемные соединения)



Камлок - система универсальных самоблокирующихся быстроразъемных соединений кулачкового типа, которая позволяет мгновенно соединить несколько шлангов (рукавов) между собой, присоединить шланг к различным устройствам и резервуарам, заглушить концы шлангов и адаптеров специальными грязеуплотнительными колпачками и т.д.

Обеспечивает надёжную герметизацию соединения.

Некоторые из возможных областей применения оригинальных изделий «Камлок»:

- ✓ производство пива, различных алкогольных и безалкогольных напитков;
- ✓ транспортировка чистой и загрязнённой воды, ассенизация;
- ✓ транспортировка различных химических жидкостей;
- ✓ производство и транспортировка жидкого цемента, прочих строительных смесей;
- ✓ производство растительных и минеральных масел;
- ✓ производство лаков и красок;
- ✓ арматура для приема топлива на АЗС и топливозаправочных станциях;
- ✓ производство и эксплуатация автомобильных и судовых цистерн;
- ✓ судостроение;
- ✓ нефтеперерабатывающая промышленность;

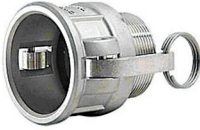
Материал корпуса: горячештампованный лёгкий алюминиевый сплав. Рукоятки-кулачки: бронза или нержавеющей сталь. Стандартно поставляются с прокладками из высококачественной маслобензостойкой резины.

Для обеспечения надежного и герметичного крепления камлоков к рукаву рекомендуется использовать силовые болтовые хомуты.

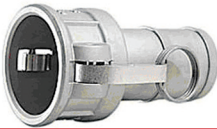
Выпускаются следующих типов:



Камлок А - соединение типа «папа»/соединение с внутренней резьбой.
Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100 мм



Камлок В - соединение типа «мама» с фиксаторами кулачкового типа /соединение с наружной резьбой.
Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50 мм.



Камлок С - соединение типа «мама» с фиксаторами кулачкового типа /соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава.
Поставляются для рукавов диаметром 13, 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100, 125, 150 мм.



Камлок D - соединение типа «мама» с фиксаторами кулачкового типа /соединение с внутренней резьбой.
Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38 мм.



Камлок Е - соединение типа «папа»/соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава.
Поставляются для рукавов диаметром 13, 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100, 125, 150 мм.



Камлок F - соединение типа «папа» /соединение с наружной резьбой.
Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 38, 50, 75 мм.



Камлок DP - грязебезопасный колпак (заглушка).
Поставляются для рукавов диаметром 50, 75, мм.



Камлок DC - грязебезопасный колпак (заглушка).
Поставляются для рукавов диаметром 25, 32, 38, 50, 75, 100 мм.

Хомуты червячные Norma (Германия)

Силовые хомуты червячные Norma TORRO поставляются нашей компанией в полном ассортименте любых типоразмеров. Хомут червячный Norma предназначен для качественного и надежного соединения. Изделия с червячной резьбой выпускаются шириной 7.5, 9 и 12 мм из нержавеющей стали (W2, W3). Также нами предлагаются хомуты червячные оптом из стали с цинко-алюминиевым покрытием (TORRO S) и кислотостойкой стали (W4, W5).



Того S – в маркировке означает, что лента с внутренней стороны сделана гладкой без выступов.

Основные размеры

8-12	16-27	35-50	70-90	110-130	150-170	190-210
10-16	20-32	40-60	80-100	120-140	160-180	200-220
12-18	25-40	50-70	90-110	130-150	170-190	210-230
12-22	30-45	60-80	100-120	140-460	180-200	220-240

Хомуты усиленные GBS с болтовым соединением Norma (Германия)



Этот хомут применяется для соединения шлангов с повышенной твёрдостью или армированных проволочной тканью, работающих в установках высокого давления и вакуумах.

Хомуты выпускаются: шириной 15мм, 20мм, 25мм, 30мм из нержавеющей стали(W2), кислотостойкой стали(W4) и стали, с цинко-алюминиевым покрытием(W1) с тремя вариантами замка.

Лента имеет выгнутые вверх края, что предохраняет поверхность соединяемых элементов при натягивании и работе скобы.

Основные размеры

17-19	25-27	34-37	47-51	63-68	85-91	121-130	162-174	213-226
19-21	27-29	37-40	51-55	68-73	97-104	136-140	174-187	226-239
21-23	29-31	40-43	55-59	73-79	104-112	140-150	187-200	239-252
23-25	31-34	43-47	59-63	79-85	112-121	150-162	200-213	

Хомуты силовые и червячные (Китай)



Аналогом хомутов Norma (Германия) выступают хомуты китайского производства.

Основным преимуществом китайских хомутов является их низкая цена при достойном качестве и сравнимых с европейскими брендами характеристиках.

Хомуты изготавливаются двух видов:

- усиленные с болтовым соединением
- червячные

Заплаты камерные, грибки, клей

Латки камерные



ремонтной зоны.

Все латки имеют специальный слой, снижающий трение латки внутри покрышки. Широкий ассортимент позволяет наиболее рационально выбрать латку нужного размера.

Латки вулканизируются как "холодным" так и "горячим" способом, и созданы специально для применения в самых ответственных ситуациях.

Овальные латки предназначены для ремонта разрывов автомобильных камер любого типа.

Для ремонта повреждений, превышающих размер заплатки, применяется метод последовательной установки нескольких латок внахлест - при этом нижняя латка в зоне нахлеста должна быть зачищена сверху.

Размеры: латки камерные выпускаются круглой и овальной формы, размером от 25 мм до 185 мм.

Грибки починочные



Применение: для ремонта небольших повреждений радиальных и диагональных шин всех видов. Ремонт грибками является более надежным и технологичным чем ремонт жгутами или универсальными заплатками, т.к. одновременно с установкой грибка с внутренней стороны покрышки ножка грибка плотно заполняет канал повреждения, защищая каркас шины от попадания влаги и предупреждая преждевременное разрушение металлокорда от коррозии.

• Для надежной герметизации прокола отверстие, подготовленное под установку грибка, должно быть на 2-3 мм меньше диаметра ножки.

• Шляпка и ножка грибка покрыты специальным вулканизационным слоем, который обеспечивает хорошее соединение с покрышкой на молекулярном уровне. Все грибки вулканизируются "холодным" или "горячим" способом.

• Каждый из видов включает три размера грибков с различной толщиной ножки - 7, 9, 12 мм.

Грибки выпускаются **3-х типов:**

№1. С резиновой ножкой без адгезивного слоя. Для камерных шин(серая упаковка).

№2. С резиновой ножкой, покрытой адгезивом. Для бескамерных шин (синяя упаковка).

№3. С проволочной ножкой, покрытой адгезивом. Для бескамерных шин (зеленая упаковка)

Клей-активатор



Универсальный клей-активатор применяется для ремонта камер и шин латками, грибками, жгутами и кордовыми пластырями методом "холодной" вулканизации.

Состав негорючий, термостойкий, быстросохнущий, содержит активаторы "холодной" вулканизации резины

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Герметизирующая композиция «Геком»



Герметик - вязкий или пастообразный материал, изготовленный на основе полимеров, который служит для предотвращения утечки рабочей среды. Шнуровой герметик Геком - это особая нетвердеющая композиция, обладающая высокой устойчивостью к воздействию масла и воды, а также других рабочих сред: гликолевых, щелочных, спиртовых, некоторых газовых. Выдерживает температуру от -50 до +125 градусов.

Этот герметик представляет собой прочный шнур с круглым сечением, на плоский срез которого нанесен липкий слой, с помощью которого Геком отлично крепится в том числе и к необезжиренным вертикальным поверхностям.

Геком - это стопроцентная надежная герметизация трубопроводов, насосов, редукторов, крышек пневмомеханического и гидромеханического оборудования, люков, корпусов. Используется также для обеспечения непроницаемости сантехнического и автооборудования. Одна из особенностей этого вида герметика в том, что его срок годности не ограничен. У Гекома масса достоинств: он не токсичен, не стекает, просто укладывается

и не требует предварительного обезжиривания поверхностей, не твердеет и долго служит.

Герметизирующая композиция «Геком» производится в виде уплотняющего шнура и упаковывается в блистер (пластиковую упаковку).

Вес 1 упаковки шнура **7,5 мм — 250 г.** В 1 кг — 4 упаковки. Длина шнура в упаковке — 3,8 м.

Вес 1 упаковки шнура **4,5 мм — 145 г.** В 1 кг — 7 упаковок. Длина шнура в упаковке — 4 м.

Вес 1 упаковки шнура **3 мм — 40 г.** В 1 кг — 25 упаковок. Длина шнура в упаковке — 2,2 м.

Картон прокладочный марка А и Б ГОСТ 9347-74



Предназначен для изготовления уплотнительных прокладок во фланцевых и других соединениях.

Картон изготавливают следующих марок:

Марка А - картон для прокладок соединений, применяется в среде: бензина (при t° до +90°С), воды (при t° до +110°С) и масла (при t° до +125°С).

Картон марки А толщиной до 0,8 мм включительно должен изготавливаться в листах и рулонах, картон толщиной 1,0 мм и 1,5 мм в листах.

Марка Б - картон для прокладок соединений, применяемых в среде воды, воздуха.

Картон марки Б толщиной до 0,5 мм включительно должен изготавливаться в рулонах, картон от 0,8 мм и выше - в листах.

Предельные отклонения по длине и ширине листа не должны превышать +/- 10 мм.

Размеры листов и ширина рулонов устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

Диаметр рулона должен быть 600 - 800 мм.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЛ.92.140784
Срок действия с 23.05.2013 по 22.05.2016 № 1220300

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11A792.Орган по сертификации продукции ООО "КамасСтрой": 115090, г. Москва, пер. Партийный, д. 1, корп. 58, стр. 1, тел. (495) 3933907, факс (495) 6660025, E-mail: krasnaya@certifika.ru.

ПРОДУКЦИЯ Рукава высокого давления, резиновые и металлизированные напыленные, оплетенные и усиленные диаметрой, ДУ: 44.4, 61.9, 71.3, 82.6, 92.5, 102.8, 105.7, 109 мм: паронитовые, стальные-древянные, резиновые, гидрообъемные, металлизированные пружинный и евро-насосный промышленные. ТУ 4791.001.7420532-2005. Серийный выпуск. 47 9100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ код ТН ВЭД, Россия: 4009 22 00 1

ИНФОРМИТЕЛЬ ООО Производственное предприятие «МТР-Сервис». Адрес: 454003, Республика Челябинск, г. Челябинск, ул. Бакланов 2-а д.27 офис 1. Телефон: +7(351)2-400-000, факс: +7(351)2-400-000.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО Производственное предприятие «МТР-Сервис». Адрес: 454003, Республика Челябинск, г. Челябинск, ул. Бакланов 2-а д.27 офис 1. Телефон: +7(351)2-400-000, факс: +7(351)2-400-000.

НА ОСНОВАНИИ протокол № 41362-T055-068 от 22.05.2013 г. Испытательная лаборатория ООО "ИР-Ресурс", рег. № РОСС RU.0001.21AB71 от 28.10.2011, адрес: 353900, Краснодарский край, г.Ипатовск, ул.Зерен, д.5, кв.307

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Ссылка сертификации: 3.

Руководитель органа: А.А. Аверухин
Эксперт: Е.С. Мазуха

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «КВАРТ» АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЧЕЛЯБИНСКО-ВОЛЖСКОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО РЕЗИНОТЕХНИКИ «КВАРТ»

Руководитель ООО ПП «МТР-Сервис» г.Челябинск тел.: 251 211 59 12

420004, Республика Челябинск, г.Кавказ, ул.Партизанов, 25, тел. (351) 211 59 12, факс: (351) 211 59 49, www.kvart.ru, e-mail: kvart@kvart.ru

№ 10 № 1002/2013 от 01/01/2016

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Настоящим свидетельством АО «КВАРТ» г.Кавказ, подтверждает право ООО ПП «МТР-Сервис» с. Челябинск в 2016 году представлять и реализовывать продукцию производства АО «КВАРТ» на территории г.Челябинск и Челябинской области.

И.о. зам. генерального директора Ильяс К.П.

мл.Сержант Е.М. Тел. 840 278-04-61

HANSE Group s.r.o.

CERTIFICATE

Globelt

Настоящим сертификатом компания HANSE Group s.r.o. Czech Republic подтверждает, что компания **ООО ПП "МТР-Сервис"** является официальным дистрибутором по продукции приводимые марки **GLOBELT** на территории г. Челябинск

00009
при подписании от 11 декабря 2017 г.

HANSE Group s.r.o.
Spartakova 1700/16b, 163 00 Praha 6,
Czech Republic
phone: +420 277 613 77 55

RubEx group

СЕРТИФИКАТ ОФИЦИАЛЬНОГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ

Настоящий сертификат удостоверяет, что компания **ООО ПП "МТР-Сервис"** г.Челябинск имеет статус официального представителя компании **ОАО "Саранский завод "Резинотехника"**

Срок действия сертификата выдано **01/01/2016** действует до **31/12/2016**

Управляющий директор ООО "Рабэкс Групп" Сарычев В.Ю.

www.rubexgroup.ru



г. Челябинск, ул. 2-ая Базовая, 37
т/ф: (351)2-400-800; 723-00-77; 723-07-10; 211-59-52
E-mail: info@mtr-servis.ru
www.mtrservis.ru

● РВД
запчасти
ремни
рукава
кольца
хомуты
паронит
манжеты

● сальники
техпластина
фторопласт
ремкомплекты
конвейерные ленты
набивка сальниковая
и многое другое